

10.4、 关于符合本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （10 两炒勺） 1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂） 2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（10 两炒勺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（10 两炒勺）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（10 两炒勺）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （10 寸油缸） 1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂） 2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（10 寸油缸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（10 寸油缸）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（10 两炒勺）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （16cm 调味缸带盖） 1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂） 2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（16cm 调味缸带盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（16cm 调味缸带盖）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（16cm 调味缸带盖）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （20 不锈钢味盅带盖） 1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂） 2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（20 不锈钢味盅带盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（20 不锈钢味盅带盖）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（20 不锈钢味盅带盖）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （25cm 味盅带盖） 1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂） 2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（25cm 味盅带盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（25cm 味盅带盖）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（25cm 味盅带盖）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （2 粒装透明葡挞盒），生产厂为无锡风和日丽烘焙器具有限公司（厂名），厂址为无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号（生产厂址）。（2 粒装透明葡挞盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2 粒装透明葡挞盒）的（关键组件）在中国境内生产。（2 粒装透明葡挞盒）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (30 漏壳) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(30 漏壳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (30 漏壳) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(30 漏壳) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (40cm 不锈钢桶带盖) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(40cm 不锈钢桶带盖) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (40cm 不锈钢桶带盖) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(40cm 不锈钢桶带盖) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (40 不锈钢桶) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(40 不锈钢桶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (40 不锈钢桶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(40 不锈钢桶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (5338 密菜筐白色) 1, 生产厂为(温岭市泰创塑业有限公司) 2, 厂址为(浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号)。(5338 密菜筐白色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (5338 密菜筐白色) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5338 密菜筐白色) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (5338 密菜筐绿色) 1, 生产厂为(温岭市泰创塑业有限公司) 2, 厂址为(浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号)。(5338 密菜筐绿色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (5338 密菜筐绿色) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5338 密菜筐绿色) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (6kg 电子秤) 1, 生产厂为(永康市华鹰衡器有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市永康市芝英镇柿后工业功能区天河南路 7 号、9 号)。(6kg 电子秤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (6kg 电子秤) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(6kg 电子秤) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (B1 号箩白色) 1, 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司) 2, 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶州永丰工业区 12-13 号)。(B1 号箩白色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (B1 号箩白色) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(B1 号箩白色) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (B1 号箩绿色) 1, 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司) 2, 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶州永丰工业区 12-13 号)。(B1 号箩绿色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(B1 号箩绿色) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(B1 号箩绿色) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (一分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(一分之一份数盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一分之一份数盘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一分之一份数盘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (一分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(一分之一份数盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一分之一份数盘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一分之一份数盘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (一分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(一分之一份数盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一分之一份数盘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一分之一份数盘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (一分之一份数盘盖子) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(一分之一份数盘盖子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一分之一份数盘盖子) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一分之一份数盘盖子) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (三边利铲) 1, 生产厂为(潮州时代实业有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇林坞工业区)。(三边利铲) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三边利铲) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三边利铲) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (下粉长竹筷) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组 (1-1) 号)。(下粉长竹筷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(下粉长竹筷) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(下粉长竹筷) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (不沾带盖吐司盒)，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不沾带盖吐司盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不沾带盖吐司盒)的(关键组件)在中国境内生产。(不沾带盖吐司盒)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (不沾炒锅)，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(不沾炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不沾炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(不沾炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (不沾铝合金古早蛋糕方型烤盘)，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不沾铝合金古早蛋糕方型烤盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不沾铝合金古早蛋糕方型烤盘)的(关键组件)在中国境内生产。(不沾铝合金古早蛋糕方型烤盘)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (不沾铝合金烤盘(浅))，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不沾铝合金烤盘(浅))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不沾铝合金烤盘(浅))的(关键组件)在中国境内生产。(不沾铝合金烤盘(浅))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (不沾铝合金烤盘(深))，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不沾铝合金烤盘(深))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不沾铝合金烤盘(深))的(关键组件)在中国境内生产。(不沾铝合金烤盘(深))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (不锈钢下粉漏勺) 1，生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2，厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢下粉漏勺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢下粉漏勺)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢下粉漏勺)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (不锈钢保温汤桶) 1，生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2，厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢保温汤桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢保温汤桶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢保温汤桶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (不锈钢冰激凌勺(中号)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢冰激凌勺(中号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢冰激凌勺(中号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢冰激凌勺(中号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (不锈钢冰激凌勺(大号)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢冰激凌勺(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢冰激凌勺(大号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢冰激凌勺(大号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (不锈钢冰激凌勺(小号)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢冰激凌勺(小号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢冰激凌勺(小号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢冰激凌勺(小号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (不锈钢削皮器) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢削皮器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢削皮器) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢削皮器) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (不锈钢勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (不锈钢叉) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢叉) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢叉) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢叉) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (不锈钢可密闭调料盒) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(不锈钢可密闭调料盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (不锈钢可密闭调料盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢可密闭调料盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (不锈钢吐司切片器) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢吐司切片器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢吐司切片器) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢吐司切片器) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (不锈钢备料盆(中)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢备料盆(中)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢备料盆(中)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢备料盆(中)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (不锈钢备料盆(大)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢备料盆(大)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢备料盆(大)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢备料盆(大)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (不锈钢备料盆(小)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢备料盆(小)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢备料盆(小)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢备料盆(小)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (不锈钢尺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢尺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢尺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢尺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (不锈钢拉网刀) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢拉网刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢拉网刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢拉网刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (不锈钢有脚方形凉网架(大)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢有脚方形凉网架(大)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢有脚方形凉网架(大)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢有脚方形凉网架(大)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (不锈钢有脚方形凉网架(小)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢有脚方形凉网架(小)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢有脚方形凉网架(小)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢有脚方形凉网架(小)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (不锈钢桶) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢桶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢桶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢桶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (不锈钢桶) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢桶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢桶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢桶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (不锈钢汤碗) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢汤碗) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢汤碗) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢汤碗) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (不锈钢汤锅(高)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢汤锅(高)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢汤锅(高)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢汤锅(高)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (不锈钢沥水盆(肉类)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢沥水盆(肉类)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢沥水盆(肉类)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢沥水盆(肉类)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (不锈钢油炸圆篮) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢油炸圆篮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢油炸圆篮) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢油炸圆篮) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (不锈钢洗菜盆(肉类)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢洗菜盆(肉类)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢洗菜盆(肉类)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢洗菜盆(肉类)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (不锈钢炖锅(矮)) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(不锈钢炖锅(矮)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢炖锅(矮)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢炖锅(矮)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (不锈钢热菜盘(浅)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢热菜盘(浅)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢热菜盘(浅)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢热菜盘(浅)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (不锈钢热菜盘(深)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢热菜盘(深)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢热菜盘(深)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢热菜盘(深)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (不锈钢煮面篮(大号)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(不锈钢煮面篮(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢煮面篮(大号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢煮面篮(大号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (不锈钢煮面篮(小号)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(不锈钢煮面篮(小号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢煮面篮(小号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢煮面篮(小号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (不锈钢箅篱) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(不锈钢箅篱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢箅篱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢箅篱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (不锈钢脸盆特厚) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(不锈钢脸盆特厚) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢脸盆特厚) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢脸盆特厚) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (不锈钢脸盆特厚) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(不锈钢脸盆特厚) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢脸盆特厚) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢脸盆特厚) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (不锈钢蒸包盘) 1, 生产厂为 (湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为 (湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢蒸包盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢蒸包盘) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢蒸包盘) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (不锈钢蒸饭盘) 1, 生产厂为 (湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为 (湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(不锈钢蒸饭盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢蒸饭盘) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢蒸饭盘) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (不锈钢蛋抽(中号)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢蛋抽(中号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢蛋抽(中号)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢蛋抽(中号)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (不锈钢蛋抽(大号)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢蛋抽(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢蛋抽(大号)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢蛋抽(大号)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (不锈钢针车轮) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(不锈钢针车轮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢针车轮) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢针车轮) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (不锈钢食品夹) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇伟力五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙乐二村锣架溪中段)。(不锈钢食品夹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢食品夹)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢食品夹)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (不锈钢食品铲) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇伟力五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙乐二村锣架溪中段)。(不锈钢食品铲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(不锈钢食品铲)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢食品铲)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (中号 PET 透明保鲜盒(密封带盖)) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(中号 PET 透明保鲜盒(密封带盖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(中号 PET 透明保鲜盒(密封带盖))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(中号 PET 透明保鲜盒(密封带盖))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (中号打蛋器) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇伟力五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇仙乐二村锣架溪中段)。(中号打蛋器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(中号打蛋器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(中号打蛋器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (主厨刀) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(主厨刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(主厨刀)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主厨刀)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (二分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(二分之一份数盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二分之一份数盘)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二分之一份数盘)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (二分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(二分之一份数盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二分之一份数盘)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二分之一份数盘)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (二分之一份数盘) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(二分之一份数盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二分之一份数盘)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二分之一份数盘)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (二分之一份数盘盖子) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(二分之一份数盘盖子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二分之一份数盘盖子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二分之一份数盘盖子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (产品价格展示牌) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(产品价格展示牌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品价格展示牌)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品价格展示牌)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (保温桶) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(保温桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(保温桶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保温桶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (保温桶) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(保温桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(保温桶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保温桶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (保鲜盒) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(保鲜盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(保鲜盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保鲜盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

76. (保鲜盒) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(保鲜盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(保鲜盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(保鲜盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

77. (克度称) 1, 生产厂为 (永康市华鹰衡器有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市永康市芝英镇柿后工业功能区天河南路 7 号、9 号)。(克度称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(克度称) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(克度称) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

78. (冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(小)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(小)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(小)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(小)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

79. (冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(大)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(大)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(大)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(冲孔加高布丁/蛋奶塔圈(大)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

80. (刀具工具收纳架) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(刀具工具收纳架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(刀具工具收纳架) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(刀具工具收纳架) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

81. (分面切割刀) 1, 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为 (阳江市岭东工业区登峰路一号)。(分面切割刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(分面切割刀) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(分面切割刀) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

82. (切肉斩骨刀) 1, 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为 (阳江市岭东工业区登峰路一号)。(切肉斩骨刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(切肉斩骨刀) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(切肉斩骨刀) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (刮刀) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(刮刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例) 3. (刮刀) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (刮刀) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

84. (刷把) 1, 生产厂为 (芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为 (萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组(1-1)号)。 (刷把) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (刷把) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (刷把) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

85. (割包刀) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。 (割包刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (割包刀) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (割包刀) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

86. (加厚一次性裱花袋(中号)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。 (加厚一次性裱花袋(中号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (加厚一次性裱花袋(中号)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (加厚一次性裱花袋(中号)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

87. (加厚一次性裱花袋(大号)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。 (加厚一次性裱花袋(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (加厚一次性裱花袋(大号)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (加厚一次性裱花袋(大号)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

88. (加厚一次性裱花袋(小号)) 1, 生产厂为 (无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。 (加厚一次性裱花袋(小号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (加厚一次性裱花袋(小号)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (加厚一次性裱花袋(小号)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

89. (加厚塑料沥水盆(蔬菜瓜果)) 1, 生产厂为 (潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。 (加厚塑料沥水盆(蔬菜瓜果)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (加厚塑料沥水盆(蔬菜瓜果)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (加厚塑料沥水盆(蔬菜瓜果)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (加厚塑料洗菜盆(蔬菜瓜果)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(加厚塑料洗菜盆(蔬菜瓜果)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(加厚塑料洗菜盆(蔬菜瓜果)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(加厚塑料洗菜盆(蔬菜瓜果)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

91. (加厚无图层镀铝烤盘) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(加厚无图层镀铝烤盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(加厚无图层镀铝烤盘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(加厚无图层镀铝烤盘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

92. (加厚防烫手套) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(加厚防烫手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(加厚防烫手套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(加厚防烫手套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (片刀) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(片刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(片刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(片刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (砍刀) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(砍刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(砍刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(砍刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

95. (斩切刀) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(斩切刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(斩切刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(斩切刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (半圆型软塑料刮板) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(半圆型软塑料刮板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(半圆型软塑料刮板) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(半圆型软塑料刮板) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (半圆雪梅娘模具(阳极)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(半圆雪梅娘模具(阳极)) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（半圆雪梅娘模具（阳极））的（关键组件）4 在中国境内生产。（半圆雪梅娘模具（阳极））的（关键工序）5 在中国境内完成。

98.（半球形慕斯硅胶模具（正常））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（半球形慕斯硅胶模具（正常））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（半球形慕斯硅胶模具（正常））的（关键组件）4 在中国境内生产。（半球形慕斯硅胶模具（正常））的（关键工序）5 在中国境内完成。

99.（半球形慕斯硅胶模具（迷你））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（半球形慕斯硅胶模具（迷你））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（半球形慕斯硅胶模具（迷你））的（关键组件）4 在中国境内生产。（半球形慕斯硅胶模具（迷你））的（关键工序）5 在中国境内完成。

100.（原料封口夹（大））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（原料封口夹（大））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（原料封口夹（大））的（关键组件）4 在中国境内生产。（原料封口夹（大））的（关键工序）5 在中国境内完成。

101.（原料封口夹（小））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（原料封口夹（小））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（原料封口夹（小））的（关键组件）4 在中国境内生产。（原料封口夹（小））的（关键工序）5 在中国境内完成。

102.（双耳油格）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号）。（双耳油格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双耳油格）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双耳油格）的（关键工序）5 在中国境内完成。

103.（双耳炒锅），生产厂为（唐山艾美仕电器有限公司），厂址为（河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区）。（双耳炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双耳炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（双耳炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

104. (双耳炒锅)，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(双耳炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(双耳炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (双耳炒锅)，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(双耳炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(双耳炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (双耳炒锅(电灶))，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(双耳炒锅(电灶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅(电灶))的(关键组件)在中国境内生产。(双耳炒锅(电灶))的(关键工序)在中国境内完成。

107. (双耳炒锅(电灶))，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(双耳炒锅(电灶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅(电灶))的(关键组件)在中国境内生产。(双耳炒锅(电灶))的(关键工序)在中国境内完成。

108. (双面不沾大鼓面包圈) 1，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(双面不沾大鼓面包圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双面不沾大鼓面包圈)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(双面不沾大鼓面包圈)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (双面不沾香蕉形面包圈) 1，生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2，厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(双面不沾香蕉形面包圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(双面不沾香蕉形面包圈)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(双面不沾香蕉形面包圈)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (反边不锈钢锅(大锅灶))，生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司)，厂址为(河北唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(反边不锈钢锅(大锅灶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(反边不锈钢锅(大锅灶))的(关键组件)在中国境内生产。(反边不锈钢锅(大锅灶))的(关键工序)在中国境内完成。

111. (发酵布) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(发酵布) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(发酵布) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(发酵布) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (可微波炉加热制作盆) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(可微波炉加热制作盆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(可微波炉加热制作盆) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(可微波炉加热制作盆) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

113. (可露丽模具) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(可露丽模具) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(可露丽模具) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(可露丽模具) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

114. (叶子弹簧压模) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(叶子弹簧压模) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(叶子弹簧压模) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(叶子弹簧压模) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

115. (合金筷子) 1, 生产厂为(衢州鼎宏塑胶制品有限公司) 2, 厂址为(浙江省衢州市开化县华埠镇永丰村上界首 232 号)。(合金筷子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(合金筷子) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(合金筷子) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

116. (周转箱平板乌龟滚轮车) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(周转箱平板乌龟滚轮车) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(周转箱平板乌龟滚轮车) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(周转箱平板乌龟滚轮车) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

117. (喷火枪头) 1, 生产厂为(温州市时泰五金有限公司) 2, 厂址为(浙江省温州市瑞安市林川镇溪坦村工业小区)。(喷火枪头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(喷火枪头) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(喷火枪头) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

118. （喷火枪气罐） 1, 生产厂为（涟源市聚能能源有限公司） 2, 厂址为（湖南省娄底市涟源市斗笠山镇马白堂村）。（喷火枪气罐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（喷火枪气罐）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（喷火枪气罐）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

119. （圆形夹层慕斯圈（5 寸）） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（圆形夹层慕斯圈（5 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形夹层慕斯圈（5 寸））的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形夹层慕斯圈（5 寸））的（关键工序） 5 在中国境内完成。

120. （圆形夹层慕斯圈（7 寸）） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（圆形夹层慕斯圈（7 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形夹层慕斯圈（7 寸））的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形夹层慕斯圈（7 寸））的（关键工序） 5 在中国境内完成。

121. （圆形夹层慕斯圈（9 寸）） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（圆形夹层慕斯圈（9 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形夹层慕斯圈（9 寸））的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形夹层慕斯圈（9 寸））的（关键工序） 5 在中国境内完成。

122. （圆形裱花嘴套系） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（圆形裱花嘴套系）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形裱花嘴套系）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形裱花嘴套系）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

123. （圆形饼干切模组合） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（圆形饼干切模组合）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（圆形饼干切模组合）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（圆形饼干切模组合）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

124. （土豆压泥器） 1, 生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司） 2, 厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（土豆压泥器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（土豆压泥器）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（土豆压泥器）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

125. (圣安娜裱花嘴套系) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(圣安娜裱花嘴套系) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(圣安娜裱花嘴套系) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(圣安娜裱花嘴套系) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

126. (地毯) 1, 生产厂为(河北沃尔美塑胶制品有限公司) 2, 厂址为(河北省沧东经济开发区(沧东工业园区)内)。(地毯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(地毯) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(地毯) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (塑料刮皮刀) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(塑料刮皮刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(塑料刮皮刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料刮皮刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (塑料食品备料勺) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(塑料食品备料勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(塑料食品备料勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料食品备料勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

129. (塑料饭勺) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(塑料饭勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(塑料饭勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料饭勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

130. (复合厚底不锈钢奶锅(中号)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(复合厚底不锈钢奶锅(中号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复合厚底不锈钢奶锅(中号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(复合厚底不锈钢奶锅(中号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

131. (复合厚底不锈钢奶锅(大号)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(复合厚底不锈钢奶锅(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复合厚底不锈钢奶锅(大号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(复合厚底不锈钢奶锅(大号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

132. (复合厚底不锈钢奶锅(小号)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(复合厚底不锈钢奶锅(小号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复合厚底不锈钢奶锅(小号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(复合厚底不锈钢奶锅(小号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

133. (多层不锈钢蒸锅) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(多层不锈钢蒸锅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(多层不锈钢蒸锅) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多层不锈钢蒸锅) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

134. (多齿菊花裱花嘴套系) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(多齿菊花裱花嘴套系) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(多齿菊花裱花嘴套系) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多齿菊花裱花嘴套系) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

135. (大不锈钢保鲜盒(密封带盖)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(大不锈钢保鲜盒(密封带盖)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大不锈钢保鲜盒(密封带盖)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大不锈钢保鲜盒(密封带盖)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (大号 PET 透明保鲜盒(密封带盖)) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(大号 PET 透明保鲜盒(密封带盖)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大号 PET 透明保鲜盒(密封带盖)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大号 PET 透明保鲜盒(密封带盖)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (大锅铲(大锅灶)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(大锅铲(大锅灶)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大锅铲(大锅灶)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大锅铲(大锅灶)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

138. (奶油/打蛋深盆) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号)。(奶油/打蛋深盆) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）3。（奶油/打蛋深盆）的（关键组件）4 在中国境内生产。（奶油/打蛋深盆）的（关键工序）5 在中国境内完成。

139.（奶油刮平刀）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（奶油刮平刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（奶油刮平刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多奶油刮平刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

140.（奶油曲型刮平刀）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号）。（奶油曲型刮平刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（奶油曲型刮平刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（奶油曲型刮平刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

141.（学生用餐-不锈钢刀&叉）1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路 137 号）。（学生用餐-不锈钢刀&叉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（学生用餐-不锈钢刀&叉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（学生用餐-不锈钢刀&叉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

142.（拉丝哑光不锈钢餐盘）1，生产厂为（江门市新浩晖厨具制造有限公司）2，厂址为（江门市蓬江区荷塘镇北昌东路 156 号 1 幢二楼）。（拉丝哑光不锈钢餐盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（拉丝哑光不锈钢餐盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（拉丝哑光不锈钢餐盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

143.（密胺圆形盘）1，生产厂为（宜春市博星新材料有限公司）2，厂址为（江西省宜春市高安市高新技术产业园（相城镇华阳粮站内））。（密胺圆形盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺圆形盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（密胺圆形盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

144.（密胺圆形碗）1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为（广东省番禺区大龙街茶东路 36 号）。（密胺圆形碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺圆形碗）的（关键组件）4 在中国境内生产。（密胺圆形碗）的（关键工序）5 在中国境内完成。

145.（密胺圆形窝碗（小碗菜））1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为（广东省番禺区大龙街茶东路 36 号）。（密胺圆形窝碗（小碗菜））的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺圆形窝碗（小碗菜））的（关键组件）4在中国境内生产。（密胺圆形窝碗（小碗菜））的（关键工序）5在中国境内完成。

146.（密胺小料碗）1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为（广东省番禺
区大龙街茶东路36号）。（密胺小料碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）
3。（密胺小料碗）的（关键组件）4在中国境内生产。（密胺小料碗）的（关键工序）5
在中国境内完成。

147.（密胺方形餐盘）1，生产厂为（宜春市博星新材料有限公司）2，厂址为（江西省
宜春市高安市高新技术产业园（相城镇华阳粮站内））。（密胺方形餐盘）的中国境内生产
的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺方形餐盘）的（关键组件）4在中国境内生产。
（密胺方形餐盘）的（关键工序）5在中国境内完成。

148.（密胺汤勺）1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为（广东省番禺
区大龙街茶东路36号）。（密胺汤勺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。
（密胺汤勺）的（关键组件）4在中国境内生产。（密胺汤勺）的（关键工序）5在中国境
内完成。

149.（密胺浅圆碗（小碗菜））1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为
（广东省番禺区大龙街茶东路36号）。（密胺浅圆碗（小碗菜））的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺浅圆碗（小碗菜））的（关键组件）4在中国境内生产。
（密胺浅圆碗（小碗菜））的（关键工序）5在中国境内完成。

150.（密胺浅方盘（小碗菜））1，生产厂为（宜春市博星新材料有限公司）2，厂址为
（江西省宜春市高安市高新技术产业园（相城镇华阳粮站内））。（密胺浅方盘（小碗菜））
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺浅方盘（小碗菜））的（关键组
件）4在中国境内生产。（密胺浅方盘（小碗菜））的（关键工序）5在中国境内完成。

151.（密胺长方盘（小碗菜））1，生产厂为（宜春市博星新材料有限公司）2，厂址为
（江西省宜春市高安市高新技术产业园（相城镇华阳粮站内））。（密胺长方盘（小碗菜））
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（密胺长方盘（小碗菜））的（关键组
件）4在中国境内生产。（密胺长方盘（小碗菜））的（关键工序）5在中国境内完成。

152.（密胺饭碗）1，生产厂为（广东互诚密胺制品有限公司）2，厂址为（广东省番禺
区大龙街茶东路36号）。（密胺饭碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。

(密胺饭碗)的(关键组件)4在中国境内生产。(密胺饭碗)的(关键工序)5在中国境内完成。

151. (密胺鱼盘(小碗菜))1, 生产厂为(宜春市博星新材料有限公司)2, 厂址为(江西省宜春市高安市高新技术产业园(相城镇华阳粮站内))。(密胺鱼盘(小碗菜))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(密胺鱼盘(小碗菜))的(关键组件)4在中国境内生产。(密胺鱼盘(小碗菜))的(关键工序)5在中国境内完成。

154. (密菜筐白色)1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司)2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路37号)。(密菜筐白色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(密菜筐白色)的(关键组件)4在中国境内生产。(密菜筐白色)的(关键工序)5在中国境内完成。

155. (小不锈钢保鲜盒(密封带盖))1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇开达五金厂)2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊塘三村华骊路137号)。(小不锈钢保鲜盒(密封带盖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(小不锈钢保鲜盒(密封带盖))的(关键组件)4在中国境内生产。(小不锈钢保鲜盒(密封带盖))的(关键工序)5在中国境内完成。

156. (小铁皮刨)1, 生产厂为(潮州市彩塘飞达五金厂)2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥管区)。(小铁皮刨)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(小铁皮刨)的(关键组件)4在中国境内生产。(小铁皮刨)的(关键工序)5在中国境内完成。

157. (尖头料理刀)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(尖头料理刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(尖头料理刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(尖头料理刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

158. (开箱美工刀)1, 生产厂为(宁波兴伟刀具科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波市宁海县西店镇新园一路2号)。(开箱美工刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(开箱美工刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(开箱美工刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

159. (快速开罐器)1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂)2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号)。(快速开罐器)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（快速开罐器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（快速开罐器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

160.（感应托盘）1，生产厂为（南京小牛智能科技有限公司）2，厂址为（南京江北新区丽景路 2 号研创园研发大厦 A 座 8 层）。（感应托盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（感应托盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（感应托盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

161.（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（矮））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（矮））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（矮））的（关键组件）4 在中国境内生产。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（矮））的（关键工序）5 在中国境内完成。

162.（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（高））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（高））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（高））的（关键组件）4 在中国境内生产。（慕斯/奶酱/面糊/罐头水果/巧克力/馅料等密封保存桶（高））的（关键工序）5 在中国境内完成。

163.（手压封口机）1，生产厂为（温州正雄机械有限公司）2，厂址为（浙江省温州市瓯海泽雅南雅路 3 号）。（手压封口机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（手压封口机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（手压封口机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

164.（手持分液器）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（手持分液器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（手持分液器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（手持分液器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

165.（手持电动打蛋器）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号）。（手持电动打蛋器）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（手持电动打蛋器）的（关键组件）4 在中国境内生产。
（手持电动打蛋器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

166. （扒炉牛排铲）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号）。（扒炉牛排铲）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（扒炉牛排铲）的（关键组件）4 在中国境内生产。（扒炉牛排铲）的（关键工序）5 在中国境内完成。

167. （打菜勺）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号）。（打菜勺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（打菜勺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（打菜勺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

168. （打菜汤勺）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号）。（打菜汤勺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（打菜汤勺）的（关键组件）4 在中国境内生产。（打菜汤勺）的（关键工序）5 在中国境内完成。

169. （托盘）1，生产厂为（新野县美嘉利密胺制品有限公司）2，厂址为（新野县歪子镇岗头村）。（托盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（托盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（托盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

170. （扣肉勾）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号）。（扣肉勾）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（扣肉勾）的（关键组件）4 在中国境内生产。（扣肉勾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

171. （按压式调料瓶组合）1，生产厂为（揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂）2，厂址为（揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头8栋8号）。（按压式调料瓶组合）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（按压式调料瓶组合）的（关键组件）4 在中国境内生产。（按压式调料瓶组合）的（关键工序）5 在中国境内完成。

172. （挡鼠板（不锈钢））1，生产厂为（湖南郁厨环保科技有限公司）2，厂址为（湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村1101001栋全部）。（挡鼠板（不锈钢））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挡鼠板（不锈钢））的（关键组件）4 在中国境内生产。（挡鼠板（不锈钢））的（关键工序）5 在中国境内完成。

173. (撒粉调料瓶) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(撒粉调料瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(撒粉调料瓶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(撒粉调料瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

174. (擀面棍) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组 (1-1) 号)。(擀面棍) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(擀面棍) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(擀面棍) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

175. (整理箱) 1, 生产厂为(湖南凯迪塑料制品有限公司) 2, 厂址为(长沙县榔梨街道星湖路榔梨工业园二十二号)。(整理箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(整理箱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(整理箱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

176. (方型硬塑料刮板) 1, 生产厂为(无锡风和日晒烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(方型硬塑料刮板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(方型硬塑料刮板) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(方型硬塑料刮板) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

177. (木柄刮皮刀) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(木柄刮皮刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(木柄刮皮刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木柄刮皮刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

178. (木柄漏勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(木柄漏勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(木柄漏勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木柄漏勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

179. (木柄瓜瓢) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(木柄瓜瓢) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(木柄瓜瓢) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木柄瓜瓢) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

180. (条盘(大)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(条盘(大))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(条盘(大))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(条盘(大))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

181. (条盘(小)) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(条盘(小))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(条盘(小))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(条盘(小))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

182. (松木加圈砧板) 1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司) 2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(松木加圈砧板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(松木加圈砧板)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(松木加圈砧板)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

183. (桌面小电子称) 1, 生产厂为(永康市华鹰衡器有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市永康市芝英镇柿后工业功能区天河南路 7 号、9 号)。(桌面小电子称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(桌面小电子称)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(桌面小电子称)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

184. (棉布卤料袋) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(棉布卤料袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(棉布卤料袋)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棉布卤料袋)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

185. (棕色可密封食品箱) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(棕色可密封食品箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(棕色可密封食品箱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棕色可密封食品箱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

186. (毛刷) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(毛刷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(毛刷)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(毛刷)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

187. (水果刀) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(水果刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水果刀)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水果刀)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

188. (水果擦皮器) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(水果擦皮器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水果擦皮器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水果擦皮器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

189. (汤碗) 1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司) 2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(汤碗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(汤碗)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(汤碗)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

190. (油灰铲) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(油灰铲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(油灰铲)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(油灰铲)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

191. (泡芙灌浆裱花嘴) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(泡芙灌浆裱花嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(泡芙灌浆裱花嘴)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(泡芙灌浆裱花嘴)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

192. (活底不沾乳酪蛋糕模具) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(活底不沾乳酪蛋糕模具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(活底不沾乳酪蛋糕模具)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(活底不沾乳酪蛋糕模具)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

193. (活底阳极戚风蛋糕模 10 寸) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(活底阳极戚风蛋糕模 10 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(活底阳极戚风蛋糕模 10 寸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(活底阳极戚风蛋糕模 10 寸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (活底阳极戚风蛋糕模 6 寸) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(活底阳极戚风蛋糕模 6 寸)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（活底阳极戚风蛋糕模 6 寸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（活底阳极戚风蛋糕模 6 寸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

195. （活底阳极戚风蛋糕模 8 寸）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（活底阳极戚风蛋糕模 8 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（活底阳极戚风蛋糕模 8 寸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（活底阳极戚风蛋糕模 8 寸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

196. （海鲜/鱼类砧板（蓝））1，生产厂为（株洲市艾洁厨具有限公司）2，厂址为（湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组）。（海鲜/鱼类砧板（蓝））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（海鲜/鱼类砧板（蓝））的（关键组件）4 在中国境内生产。（海鲜/鱼类砧板（蓝））的（关键工序）5 在中国境内完成。

197. （消毒灯）1，生产厂为（连云港翔东石英制品有限公司）2，厂址为（江苏省连云港市东海县江苏东海经济开发区范埠村 33-6 号）。（消毒灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（消毒灯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（消毒灯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

198. （温度湿度器）1，生产厂为（深圳市华盛昌科技实业股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-301, 21 栋）。（温度湿度器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（温度湿度器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（温度湿度器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

199. （烘手机、M-2008C）1，生产厂为（莫顿（浙江）实业有限公司）2，厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号）。（烘手机、M-2008C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烘手机、M-2008C）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烘手机、M-2008C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

200. （烤盘专用套袋/发酵面团膜）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（烤盘专用套袋/发酵面团膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烤盘专用套袋/发酵面团膜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烤盘专用套袋/发酵面团膜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

201. （烤箱耐热手套）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（烤箱耐热手套）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烤箱耐热手套）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烤箱耐热手套）的（关键工序）5 在中国境内完成。

202.（台式单门消毒柜）1，生产厂为（中山市纯康电器有限公司）2，厂址为（中山市东凤镇和泰村兴华东路 28 号之一首层）。（台式单门消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（台式单门消毒柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（台式单门消毒柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

203.（烤饼竹夹）1，生产厂为（芦溪县新泉竹发竹制品厂）2，厂址为（萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组（1-1）号）。（烤饼竹夹）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烤饼竹夹）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烤饼竹夹）的（关键工序）5 在中国境内完成。

204.（熟肉砧板（黄））1，生产厂为（株洲市艾洁厨具有限公司）2，厂址为（湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组）。（熟肉砧板（黄））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（熟肉砧板（黄））的（关键组件）4 在中国境内生产。（熟肉砧板（黄））的（关键工序）5 在中国境内完成。

205.（片刀）1，生产厂为（阳江十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（片刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（片刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（片刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

206.（特色粉碗）1，生产厂为（新野县美嘉利密胺制品有限公司）2，厂址为（新野县歪子镇岗头村）。（特色粉碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（特色粉碗）的（关键组件）4 在中国境内生产。（特色粉碗）的（关键工序）5 在中国境内完成。

207.（珠江 28 号方筛白色）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（珠江 28 号方筛白色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（珠江 28 号方筛白色）的（关键组件）4 在中国境内生产。（珠江 28 号方筛白色）的（关键工序）5 在中国境内完成。

208.（珠江 28 号方筛绿色）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（珠江 28 号方筛绿色）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（珠江 28 号方筛绿色）的（关键组件）4 在中国境内生产。（珠江 28 号方筛绿色）的（关键工序）5 在中国境内完成。

209. (甘蔗刀) 1, 生产厂为(潮州市彩塘飞达五金厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥管区)。(甘蔗刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甘蔗刀)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甘蔗刀)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

210. (甜品密封保存箱) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(甜品密封保存箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甜品密封保存箱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甜品密封保存箱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

211. (生肉砧板(红)) 1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司) 2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(生肉砧板(红))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生肉砧板(红))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生肉砧板(红))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

212. (电子探针防水温度计) 1, 生产厂为(深圳市华盛昌科技实业股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501, 21 栋)。(电子探针防水温度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(电子探针防水温度计)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电子探针防水温度计)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

213. (留样盒) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(留样盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(留样盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(留样盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

214. (白砂煲) 1, 生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司) 2, 厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(白砂煲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(白砂煲)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白砂煲)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

215. (白色刀柄套) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(白色刀柄套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(白色刀柄套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白色刀柄套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

216. (白色塑料砧板) 1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司) 2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(白色塑料砧板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(白色塑料砧板)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(白色塑料砧板)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

217. (盒子蛋糕-透明盒子) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(盒子蛋糕-透明盒子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(盒子蛋糕-透明盒子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盒子蛋糕-透明盒子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

218. (砧板架) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(砧板架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(砧板架)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(砧板架)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

219. (硅胶不沾揉面烤垫) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶不沾揉面烤垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶不沾揉面烤垫)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶不沾揉面烤垫)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

220. (硅胶刮刀(中号)) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶刮刀(中号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶刮刀(中号))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶刮刀(中号))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

221. (硅胶刮刀(大号)) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶刮刀(大号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶刮刀(大号))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶刮刀(大号))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

222. (硅胶刮刀(小号)) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶刮刀(小号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶刮刀(小号))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶刮刀(小号))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

223. (硅胶垫圆形) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶垫圆形) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶垫圆形) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶垫圆形) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

224. (硅胶垫方形) 1, 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司) 2, 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(硅胶垫方形) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硅胶垫方形) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硅胶垫方形) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

225. (磁吸/带背夹计时器) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(磁吸/带背夹计时器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磁吸/带背夹计时器) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磁吸/带背夹计时器) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

226. (磨刀石) 1, 生产厂为(临沂市金兴磨料磨具有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市河东区汤河镇东李湖村)。(磨刀石) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磨刀石) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磨刀石) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

227. (竹漏箕) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组 (1-1) 号)。(竹漏箕) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(竹漏箕) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(竹漏箕) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

228. (竹蒸笼) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组 (1-1) 号)。(竹蒸笼) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(竹蒸笼) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(竹蒸笼) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

229. (竹蒸笼盖) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组 (1-1) 号)。(竹蒸笼盖) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(竹蒸笼盖) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(竹蒸笼盖) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

230. (粉面碗) 1, 生产厂为(新野县美嘉利密胺制品有限公司) 2, 厂址为(新野县歪子镇岗头村)。(粉面碗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉面碗)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(粉面碗)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

231. (粘捕式灭蝇灯) 1, 生产厂为(佛山市顺德区正多电器有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇龙潭欧村工业区 4 号之五一座 1 楼)。(粘捕式灭蝇灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粘捕式灭蝇灯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

232. (糖粉球形筛) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(糖粉球形筛)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(糖粉球形筛)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(糖粉球形筛)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

233. (红外线温度计) 1, 生产厂为(深圳市华盛昌科技实业股份有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501, 21 栋)。(红外线温度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(红外线温度计)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(红外线温度计)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

234. (红色刀柄套) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(红色刀柄套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(红色刀柄套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(红色刀柄套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

235. (红色可密封食品箱) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(红色可密封食品箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(红色可密封食品箱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(红色可密封食品箱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

236. (红色塑料砧板) 1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司) 2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(红色塑料砧板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(红色塑料砧板)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(红色塑料砧板)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

237. (红色整理筐) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(红色整理筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。

(红色整理筐)的(关键组件)4在中国境内生产。(红色整理筐)的(关键工序)5在中国境内完成。

238. (红色柄剪刀)1, 生产厂为(广东金达五金制品有限公司)2, 厂址为(佛山市三水区西南街三水大道南 78 号 (F1、F4))。(红色柄剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(红色柄剪刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(红色柄剪刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

239. (红色菜篮)1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司)2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(红色菜篮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(红色菜篮)的(关键组件)4在中国境内生产。(红色菜篮)的(关键工序)5在中国境内完成。

240. (绿色刀柄套)1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司)2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(绿色刀柄套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(绿色刀柄套)的(关键组件)4在中国境内生产。(绿色刀柄套)的(关键工序)5在中国境内完成。

241. (绿色塑料砧板)1, 生产厂为(株洲市艾浩厨具有限公司)2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(绿色塑料砧板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(绿色塑料砧板)的(关键组件)4在中国境内生产。(绿色塑料砧板)的(关键工序)5在中国境内完成。

242. (绿色柄剪刀)1, 生产厂为(广东金达五金制品有限公司)2, 厂址为(佛山市三水区西南街三水大道南 78 号 (F1、F4))。(绿色柄剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(绿色柄剪刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(绿色柄剪刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

243. (羊毛刷(中号))1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(羊毛刷(中号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(羊毛刷(中号))的(关键组件)4在中国境内生产。(羊毛刷(中号))的(关键工序)5在中国境内完成。

244. (羊毛刷(大号))1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(羊毛刷(大号))的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（羊毛刷（大号））的（关键组件）4 在中国境内生产。（羊毛刷（大号））的（关键工序）5 在中国境内完成。

245.（羊毛刷（小号））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（羊毛刷（小号））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（羊毛刷（小号））的（关键组件）4 在中国境内生产。（羊毛刷（小号））的（关键工序）5 在中国境内完成。

246.（翻糖皮可调厚度擀面杖）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（翻糖皮可调厚度擀面杖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（翻糖皮可调厚度擀面杖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（翻糖皮可调厚度擀面杖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

247.（耐冻面团周转箱（白））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（耐冻面团周转箱（白））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（耐冻面团周转箱（白））的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐冻面团周转箱（白））的（关键工序）5 在中国境内完成。

248.（耐冻面团周转箱（盖））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（耐冻面团周转箱（盖））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（耐冻面团周转箱（盖））的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐冻面团周转箱（盖））的（关键工序）5 在中国境内完成。

249.（耐冻面团周转箱（红））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（耐冻面团周转箱（红））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（耐冻面团周转箱（红））的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐冻面团周转箱（红））的（关键工序）5 在中国境内完成。

250.（耐冻面团周转箱（绿））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（耐冻面团周转箱（绿））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（耐冻面团周转箱（绿））的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐冻面团周转箱（绿））的（关键工序）5 在中国境内完成。

251.（耐冻面团周转箱（黄））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（耐冻面团周转箱（黄））的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（耐冻面团周转箱（黄））的（关键组件）4 在中国境内生产。（耐冻面团周转箱（黄））的（关键工序）5 在中国境内完成。

252.（脚踏式垃圾桶）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（脚踏式垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（脚踏式垃圾桶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脚踏式垃圾桶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

253.（蓝色刀柄套）1，生产厂为（临沂顺睿塑业有限公司）2，厂址为（山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号）。（蓝色刀柄套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝色刀柄套）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓝色刀柄套）的（关键工序）5 在中国境内完成。

254.（蓝色可密封食品箱）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（蓝色可密封食品箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝色可密封食品箱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓝色可密封食品箱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

255.（蓝色塑料砧板）1，生产厂为（株洲市艾浩厨具有限公司）2，厂址为（湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组）。（蓝色塑料砧板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝色塑料砧板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓝色塑料砧板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

256.（蓝色整理筐）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（蓝色整理筐）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝色整理筐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓝色整理筐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

257.（蓝色柄剪刀）1，生产厂为（广东金达五金制品有限公司）2，厂址为（佛山市三水区西南街三水大道南 78 号（F1、F4））。（蓝色柄剪刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝色柄剪刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓝色柄剪刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

258.（蓝色菜篮）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（蓝色菜篮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓝

色菜篮)的(关键组件)4在中国境内生产。(蓝色菜篮)的(关键工序)5在中国境内完成。

259. (蔬菜/水果砧板(绿))1, 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司)2, 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(蔬菜/水果砧板(绿))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(蔬菜/水果砧板(绿))的(关键组件)4在中国境内生产。(蔬菜/水果砧板(绿))的(关键工序)5在中国境内完成。

261. (蛋糕分片器)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(蛋糕分片器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(蛋糕分片器)的(关键组件)4在中国境内生产。(蛋糕分片器)的(关键工序)5在中国境内完成。

262. (裱花奶油剪刀)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(裱花奶油剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(裱花奶油剪刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(裱花奶油剪刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

263. (裱花奶油调色刮刀)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(裱花奶油调色刮刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(裱花奶油调色刮刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(裱花奶油调色刮刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

264. (裱花奶油调色碗)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(裱花奶油调色碗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(裱花奶油调色碗)的(关键组件)4在中国境内生产。(裱花奶油调色碗)的(关键工序)5在中国境内完成。

265. (裱花袋剪刀)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(裱花袋剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(裱花袋剪刀)的(关键组件)4在中国境内生产。(裱花袋剪刀)的(关键工序)5在中国境内完成。

266. (裱花袋放置架)1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司)2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(裱花袋放置架)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）3。（裱花袋放置架）的（关键组件）4 在中国境内生产。（裱花袋放置架）的（关键工序）5 在中国境内完成。

267.（西点平口刀（细齿））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（西点平口刀（细齿））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（西点平口刀（细齿））的（关键组件）4 在中国境内生产。（西点平口刀（细齿））的（关键工序）5 在中国境内完成。

268.（调味粉瓶筛）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（调味粉瓶筛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（调味粉瓶筛）的（关键组件）4 在中国境内生产。（调味粉瓶筛）的（关键工序）5 在中国境内完成。

269.（走槌）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（走槌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（走槌）的（关键组件）4 在中国境内生产。（走槌）的（关键工序）5 在中国境内完成。

270.（透明蛋糕硬围边（矮蛋糕））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（透明蛋糕硬围边（矮蛋糕））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（透明蛋糕硬围边（矮蛋糕））的（关键组件）4 在中国境内生产。（透明蛋糕硬围边（矮蛋糕））的（关键工序）5 在中国境内完成。

271.（透明蛋糕硬围边（高蛋糕））1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（透明蛋糕硬围边（高蛋糕））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（透明蛋糕硬围边（高蛋糕））的（关键组件）4 在中国境内生产。（透明蛋糕硬围边（高蛋糕））的（关键工序）5 在中国境内完成。

272.（金属蛋糕转台）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（金属蛋糕转台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（金属蛋糕转台）的（关键组件）4 在中国境内生产。（金属蛋糕转台）的（关键工序）5 在中国境内完成。

273. (锅铲) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(锅铲) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(锅铲) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锅铲) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

274. (锥形擀面棍) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(锥形擀面棍) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(锥形擀面棍) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锥形擀面棍) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

275. (长柄不锈钢打汤勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(长柄不锈钢打汤勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长柄不锈钢打汤勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长柄不锈钢打汤勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

276. (长柄刷把(大锅灶)) 1, 生产厂为(芦溪县新泉竹发竹制品厂) 2, 厂址为(萍乡市芦溪县新泉乡新泉村第十二组(1-1)号)。(长柄刷把(大锅灶)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长柄刷把(大锅灶)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长柄刷把(大锅灶)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

277. (长柄打汤勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(长柄打汤勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长柄打汤勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长柄打汤勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

278. (长柄汤勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(长柄汤勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长柄汤勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长柄汤勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

279. (门帘) 1, 生产厂为(卫辉市顺风帘业科技有限公司) 2, 厂址为(河南省新乡市卫辉市后河镇李亨屯村新濮北街 5 号)。(门帘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(门帘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(门帘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

280. (雏菊弹簧压模) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(雏菊弹簧压模) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (雏菊弹簧压模) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(雏菊弹簧压模) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

281. (面包刀(锯齿)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面包刀(锯齿)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面包刀(锯齿)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面包刀(锯齿)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

282. (面包剪刀) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面包剪刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面包剪刀) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面包剪刀) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

283. (面擀活动柄(大号)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面擀活动柄(大号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面擀活动柄(大号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面擀活动柄(大号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

284. (面擀活动柄(小号)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面擀活动柄(小号)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面擀活动柄(小号)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面擀活动柄(小号)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

285. (面粉筛(中/细)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面粉筛(中/细)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面粉筛(中/细)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面粉筛(中/细)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

286. (面粉筛(大/粗)) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(面粉筛(大/粗)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (面粉筛(大/粗)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(面粉筛(大/粗)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

287. (迷你正方形吐司盒) 1, 生产厂为(无锡风和日丽烘焙器具有限公司) 2, 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(迷你正方形吐司盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(迷你正方形吐司盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(迷你正方形吐司盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

288. (食品夹) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(食品夹) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品夹) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品夹) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

289. (食品添加剂专柜) 1, 生产厂为(湖南郁厨环保科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市天心区暮云街道南塘村 1101001 栋全部)。(食品添加剂专柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品添加剂专柜) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品添加剂专柜) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

290. (食品火钳) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(食品火钳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品火钳) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品火钳) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

291. (食品级 PP 原料保鲜盒(中)) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(食品级 PP 原料保鲜盒(中)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品级 PP 原料保鲜盒(中)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级 PP 原料保鲜盒(中)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

292. (食品级 PP 原料保鲜盒(大)) 1, 生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(食品级 PP 原料保鲜盒(大)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食品级 PP 原料保鲜盒(大)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食品级 PP 原料保鲜盒(大)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

293. (食品级塑料量杯(中)) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(食品级塑料量杯(中)) 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（食品级塑料量杯（中））的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品级塑料量杯（中））的（关键工序）5 在中国境内完成。

294.（食品级塑料量杯（大））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（食品级塑料量杯（大））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（食品级塑料量杯（大））的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品级塑料量杯（大））的（关键工序）5 在中国境内完成。

295.（食品级塑料量杯（小））1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（食品级塑料量杯（小））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（食品级塑料量杯（小））的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品级塑料量杯（小））的（关键工序）5 在中国境内完成。

296.（食品表面喷水壶）1，生产厂为（广州洛民塑料有限公司）2，厂址为（广州从化经济开发区创业路 37 号）。（食品表面喷水壶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（食品表面喷水壶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品表面喷水壶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

297.（饭碗）1，生产厂为（新野县美嘉利密胺制品有限公司）2，厂址为（新野县歪子镇岗头村）。（饭碗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（饭碗）的（关键组件）4 在中国境内生产。（饭碗）的（关键工序）5 在中国境内完成。

298.（饼干透气冲孔烤垫）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（饼干透气冲孔烤垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（饼干透气冲孔烤垫）的（关键组件）4 在中国境内生产。（饼干透气冲孔烤垫）的（关键工序）5 在中国境内完成。

299.（馅挑）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（馅挑）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（馅挑）的（关键组件）4 在中国境内生产。（馅挑）的（关键工序）5 在中国境内完成。

300.（高温防沾油布）1，生产厂为（无锡风和日丽烘焙器具有限公司）2，厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（高温防沾油布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（高温防沾油布）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高温防沾油布）的（关键工序）5 在中国境内完成。

301. (瓦罐炖盅 1 人食) 1, 生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司) 2, 厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区)。(瓦罐炖盅 1 人食) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(瓦罐炖盅 1 人食) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(瓦罐炖盅 1 人食) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

302. (粉碗) 1, 生产厂为(新野县美嘉利密胺制品有限公司) 2, 厂址为(新野县歪子镇岗头村)。(粉碗) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉碗) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(粉碗) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

303. (椅子) 1, 生产厂为(东莞市世家家具用品有限公司) 2, 厂址为(东莞市厚街镇新围村高排仔小组村东路 2 号)。(椅子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(椅子) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(椅子) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

304. (密胺白色份数盘) 1, 生产厂为(广东互诚密胺制品有限公司) 2, 厂址为(广东省番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺白色份数盘) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(密胺白色份数盘) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(密胺白色份数盘) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

305. (平底锅) 1, 生产厂为(唐山艾美仕电器有限公司) 2, 厂址为(河北省唐山市玉田县河北玉田经济开发区)。(平底锅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(平底锅) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(平底锅) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

306. (台式燃气四头煲仔炉、SPTT4.5/36-B) 1, 生产厂为(湖北裕晨智能商厨科技有限公司) 2, 厂址为(湖北省武汉市黄陂区汉口北大道 197 号)。(台式燃气四头煲仔炉、SPTT4.5/36-B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(台式燃气四头煲仔炉、SPTT4.5/36-B) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(台式燃气四头煲仔炉、SPTT4.5/36-B) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

307. (瓦罐) 1, 生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司) 2, 厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(瓦罐) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(瓦罐) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(瓦罐) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

308. (叫号机) 1, 生产厂为(重庆剑涛科技有限公司) 2, 厂址为(重庆市江北区港安二路 2 号 4 幢 10-1)。(叫号机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(叫号机) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(叫号机) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

309. (扒菜铲) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(扒菜铲) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(扒菜铲) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(扒菜铲) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

310. (软质塑料酱料瓶) 1, 生产厂为(佛山市南海惠而信商用设备有限公司) 2, 厂址为(广东省佛山市南海区和桂中路 6 号)。(软质塑料酱料瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(软质塑料酱料瓶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(软质塑料酱料瓶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

311. (取罐夹) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(取罐夹) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(取罐夹) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(取罐夹) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

312. (2 两钢柄勺) 1, 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂) 2, 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(2 两钢柄勺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(2 两钢柄勺) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(2 两钢柄勺) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

313. (食安库长柄洗锅刷) 1, 生产厂为(青岛食安库食品安全科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 819 号联东 U 谷 5 号楼 101 户)。(食安库长柄洗锅刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食安库长柄洗锅刷) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食安库长柄洗锅刷) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

314. (玻璃刮) 1, 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(玻璃刮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃刮) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃刮) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

315. (脚踏垃圾桶) 1, 生产厂为(广州洛民塑料有限公司) 2, 厂址为(广州从化经济开发区创业路 37 号)。(脚踏垃圾桶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(脚踏垃圾桶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(脚踏垃圾桶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

316. (尘推) 1, 生产厂为(广州市俊达手套有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区人和镇鹤亭凤尾工业区 38 号)。(尘推)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(尘推)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(尘推)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

317. (60 尘推布) 1, 生产厂为(广州市俊达手套有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区人和镇鹤亭凤尾工业区 38 号)。(60 尘推布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(60 尘推布)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(60 尘推布)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

318. (长胶手套) 1, 生产厂为(湖南巧姨清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省常德市武陵区樟木桥街道双岗社区海德路 9 号)。(长胶手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长胶手套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长胶手套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

319. (短胶手套) 1, 生产厂为(湖南巧姨清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省常德市武陵区樟木桥街道双岗社区海德路 9 号)。(短胶手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(短胶手套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(短胶手套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

320. (长套鞋) 1, 生产厂为(湖南增峰鞋业有限公司) 2, 厂址为(湖南省邵阳市邵东两市塘街道绿汀大道以西, 利隆路以南, 民旺路以北, 云木路以东 F1-2 栋)。(长套鞋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(长套鞋)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(长套鞋)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

321. (短套鞋) 1, 生产厂为(湖南增峰鞋业有限公司) 2, 厂址为(湖南省邵阳市邵东两市塘街道绿汀大道以西, 利隆路以南, 民旺路以北, 云木路以东 F1-2 栋)。(短套鞋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(短套鞋)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(短套鞋)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

322. (地刮) 1, 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(地刮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(地刮)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(地刮)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

323. (皮围腰) 1, 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(皮围腰)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例) 3. (皮围腰) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (皮围腰) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

324. (玻璃水) 1, 生产厂为 (广东白云清洁股份有限公司) 2, 厂址为 (广州市白云区神山大道西 363 号)。 (玻璃水) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (玻璃水) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (玻璃水) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

325. (塑料扫把) 1, 生产厂为 (长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为 (湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。 (塑料扫把) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (塑料扫把) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (塑料扫把) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

326. (不锈钢撮箕) 1, 生产厂为 (长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为 (湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。 (不锈钢撮箕) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (不锈钢撮箕) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (不锈钢撮箕) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

327. (长抹布) 1, 生产厂为 (蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为 (河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。 (长抹布) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (长抹布) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (长抹布) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

328. (毛巾棕色 (40*40)) 1, 生产厂为 (蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为 (河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。 (毛巾棕色 (40*40)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (毛巾棕色 (40*40)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (毛巾棕色 (40*40)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

329. (毛巾红色 (40*40)) 1, 生产厂为 (蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为 (河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。 (毛巾红色 (40*40)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (毛巾红色 (40*40)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (毛巾红色 (40*40)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

330. (毛巾蓝色 (40*40)) 1, 生产厂为 (蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为 (河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。 (毛巾蓝色 (40*40)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (毛巾蓝色 (40*40)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (毛巾蓝色 (40*40)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

331. (毛巾白色(40*40)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(毛巾白色(40*40))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(毛巾白色(40*40))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(毛巾白色(40*40))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

332. (毛巾绿色(40*40)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(毛巾绿色(40*40))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(毛巾绿色(40*40))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(毛巾绿色(40*40))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

333. (棕地刷(硬毛)) 1, 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(棕地刷(硬毛))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(棕地刷(硬毛))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棕地刷(硬毛))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

334. (布拖把) 1, 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(布拖把)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(布拖把)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(布拖把)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

335. (1 米*80 垃圾袋加厚) 1, 生产厂为(湖南友缘塑料包装有限公司) 2, 厂址为(湖南省长沙市开福区浏阳河街道福元西路涝湖二期 30 栋 5 单元 508 号-2366)。(1 米*80 垃圾袋加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1 米*80 垃圾袋加厚)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1 米*80 垃圾袋加厚)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

336. (厨师服(冬款)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(厨师服(冬款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨师服(冬款))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨师服(冬款))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

337. (厨师服(夏款)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(厨师服(夏款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨师服(夏款))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨师服(夏款))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

338. (厨师帽) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(厨师帽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(厨师帽)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(厨师帽)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

339. (围裙(挂脖)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(围裙(挂脖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(围裙(挂脖))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(围裙(挂脖))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

340. (围裙(腰裙)) 1, 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司) 2, 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(围裙(腰裙))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(围裙(腰裙))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(围裙(腰裙))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 湖南郁厨环保科技有限公司

日期: 2026年 07 月 14 日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。