

# 公告附件

## 更正信息：

### 包二部分：

#### 1、采购文件 P79 页 底盘质量要求▲

原内容	修改为
<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~130 μm；</p> <p>3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着方力达 0 级；</p> <p>6、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；</p> <p>7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；</p> <p>8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；</p> <p>9、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>10、化学成分符合要求；</p> <p>11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100；</p> <p>12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到 0 级；②浸水 2000h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；③凝露 720h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；</p> <p>供应商需提供一份有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。</p>	<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥0.4，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥400mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着方力达 1 级或 0 级；</p> <p>6、外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9 级；</p> <p>7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；</p> <p>8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；</p> <p>9、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度≥ 235MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>10、化学成分符合要求。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

#### 2、采购文件 P80 页 立柱质量要求★

原内容	修改为
<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；</p> <p>6、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着</p>	<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥0.4，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥400mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着方力达 1 级或 0 级；</p> <p>6、外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T</p>

<p>力达 0 级；</p> <p>7、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤228MPa；③断后伸长率≥34%；</p> <p>8、化学成分符合要求；</p> <p>9、巴克霍尔兹压痕试验&gt;83 符合要求。</p> <p>供应商需提供一份有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。</p>	<p>3826-1999) 后，外观评级≥9 级；</p> <p>7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；</p> <p>8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；</p> <p>9、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度≥ 235MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>10、化学成分符合要求。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>
--	--

**3、采购文件 P80 页 压筋层（搁）板质量要求★：**

原内容	修改为
<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；</p> <p>6、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；</p> <p>7、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤228MPa；③断后伸长率≥34%；</p> <p>8、化学成分符合要求；</p> <p>9、巴克霍尔兹压痕试验&gt;83 符合要求。</p> <p>供应商需提供一份有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。</p>	<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥0.4，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥400mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 1 级或 0 级；</p> <p>6、外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9 级；</p> <p>7、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度≥ 235MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>8、化学成分符合要求。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

**4、采购文件 P81 页 ★压筋挂板质量要求**

原内容	修改为
-----	-----

<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；</p> <p>6、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力的达 0 级；</p> <p>7、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤228MPa；③断后伸长率≥34%；</p> <p>8、化学成分符合要求；</p> <p>9、巴克霍尔兹压痕试验&gt;83 符合要求。</p>	<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥0.4，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥400mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 1 级或 0 级；</p> <p>6、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度≥ 235MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>7、化学成分符合要求。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>
--	--

**5、采购文件 P81 页 侧板质量要求▲**

原内容	修改为
<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~130 μm；</p> <p>3、硬度≥6H，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥900mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；</p> <p>6、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；</p> <p>7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；</p> <p>8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；</p> <p>9、力学性能：①抗拉强度 270~410MPa；②屈服强度≤280MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>10、化学成分符合要求；</p> <p>11、巴克霍尔兹压痕试验&gt;100；</p> <p>12、IM1-中防腐等级：①初始附着力：划格试验达到 0 级；②浸水 2000h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）；③凝露 720h 划格试验达到 0 级，且起泡、开裂、剥落均达到 0 级（S0）。</p> <p>供应商需提供一份有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件，检验报告须有防伪二维码或查询网址。</p>	<p>1、外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>2、理化性能：金属喷涂层厚度 60~120 μm；</p> <p>3、硬度≥0.4，无塑性变形和内聚破坏；</p> <p>4、冲击高度≥400mm，无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>5、理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 1 级或 0 级；</p> <p>6、外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9 级；</p> <p>7、金相显微组织基本为铁素体并符合要求；</p> <p>8、邻苯二甲酸酯增塑剂未检出；</p> <p>9、力学性能：①抗拉强度 370~500MPa；②屈服强度≥ 235MPa；③断后伸长率≥28%；</p> <p>10、化学成分符合要求。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

**6、采购文件 P82 页 门板质量要求▲**

原内容	修改为
<p>1、抑菌率测试结果达 99.2%，金黄色葡萄球菌检测具有较好的抗菌效果；</p> <p>2、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级；</p> <p>3、力学性能：①屈服强度<math>\geq 311\text{MPa}</math>；②抗拉强度 410~540MPa；③断后伸长率<math>\geq 28.0\%</math>。</p> <p>检测结果必须符合 GB/T1741-2020、GB/T228.1-2021 等标准。（投标文件提供有效期内具有 CMA 标识的检验报告复印件）</p>	<p>力学性能：①屈服强度<math>\geq 235\text{MPa}</math>；②抗拉强度 370-500MPa；③断后伸长率<math>\geq 28.0\%</math>。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

**7、采购文件 P83 页 铝合金镶嵌式伸缩密封装条质量要求▲**

原内容	修改为
<p>1、抑菌率测试结果超过 99%，金黄色葡萄球菌检测具有较好的抗菌效果；</p> <p>2、黑曲霉耐霉菌性等级达到 0 级；</p> <p>3、塑料件耐老化性能 500h：①冲击强度的保持率<math>\geq 80\%</math>；②外观颜色变化评级 4 级。</p> <p>检测结果必须符合 GB/T1741-2020、GB/T16422.2-2022 等标准。（投标文件提供有效期内具有 CMA 标识的检验报告复印件）</p>	<p>密封条材质耐按 GB/T 16422.2-2022 方法老化实验后：①冲击强度的保持率<math>\geq 80\%</math>；②外观颜色变化评级<math>\geq 4</math> 级。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

**8、采购文件 P84 页 钢板涂层（粉末涂料）质量要求▲**

原内容	修改为
<p>①粉末涂料性能须符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准，其中胶化时间、粒径、流动性等指标满足该标准要求；</p> <p>②铜加速乙酸盐雾试验（CASS）<math>\geq 100\text{h}</math>，涂层保护等级及耐腐蚀等级均<math>\geq 9</math> 级；</p> <p>③耐水性<math>\geq 500\text{h}</math>，无起泡、锈蚀、失光、变色、脱落，附着力 0 级；</p> <p>④按 GB/T30790.6 进行 Im1 级防腐测试，浸水及凝露后无起泡、开裂、剥落，生锈 Ri0，附着力 0 级。</p> <p>（以上①-④指标须在投标文件中提供有效期内具有 CMA 标识的检验报告复印件）</p>	<p>1、粉末涂料性能须符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准，其中胶化时间、粒径、流动性等指标满足该标准要求；</p> <p>2、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）<math>\geq 100\text{h}</math>，涂层保护等级及耐腐蚀等级均<math>\geq 9</math> 级；</p> <p>3、按 GB/T30790.6 进行 Im1 级防腐测试，浸水及凝露后无起泡、开裂、剥落，生锈 Ri0，附着力 0 级。</p> <p>供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>

**9、采购文件 P88 页 （15）温湿度显示功能**

原内容	修改为
<p>任意列屏幕主页面均具备温湿度显示，可在固定列设置温湿度共享的位置，设置温湿度阈值。</p> <p>如果本身具备温湿度显示模块，可设置温湿度更新速率。在固定列可查看过往不低于 12</p>	<p>1、密集架任意列屏幕主页面均应具备温湿度显示功能。</p> <p>2、可在固定列界面设置温湿度共享位置，并能够设置温湿度阈值。</p> <p>3、若密集架本身具备温湿度显示模块，应支</p>

<p>小时的温湿度曲线。</p> <p>▲温湿度传感器具备 IP55 级别防尘防水。(投标文件提供有效期内具有 CMA 标识的检测报告复印件验证,检测方法参考 GB/T4208-2017 国家标准)</p>	<p>持设置温湿度数据更新速率。</p> <p>4、在固定列应可查看过往不低于 12 小时的温湿度历史曲线。</p>
---	--

#### 10、采购文件 P89 页 (2) 活动列要求

原内容	修改为
<p>活动列采用≥8 吋，分辨率不低于 800*600 的彩色触摸屏。活动列屏幕具备密码及九宫格功能，可通过九宫格手势解锁进入系统设置页面及锁定与解锁等权限操作。</p> <p>▲投标文件提供有效期内具有 CMA 标识的活动列电路板的振动试验检测报告复印件，检测方法参考 GB/T2423.10-2019 国家标准，要求电路板通过频率范围：10Hz~500Hz；振幅：0.15mm；加速度：5m/s<sup>2</sup>；扫频速率：1oct/min；扫频循环次数：3 次；扫频次数：X 轴，Y 轴，Z 轴三个方向各 1 小时振动测试。</p>	<p>活动列采用≥8 吋，分辨率不低于 800*600 的彩色触摸屏。</p> <p>▲供应商需提供有效期内具有 CMA 标识的第三方检测机构出具的符合国家标准要求的智能密集架检验报告复印件。（检验报告有防伪二维码或查询网址，或提供全国认证认可信息公共服务平台的检测报告查询截图）</p>