

10.5 关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电视机一体机、86寸），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市河溪镇新平大道38号）。（电视机一体机、86寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视机一体机、86寸）的（关键组件）在中国境内生产。（电视机一体机、86寸）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （会议桌、4200*1800*750），生产厂为（长沙联创家具有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区远大一路1398号东岸城邦时代中心北栋2705房）。（会议桌、4200*1800*750）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（会议桌、4200*1800*750）的（关键组件）在中国境内生产。（会议桌、4200*1800*750）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （茶水工作柜、1200*400*800mm），生产厂为（长沙联创家具有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区远大一路1398号东岸城邦时代中心北栋2705房）。（茶水工作柜、1200*400*800mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（茶水工作柜、1200*400*800mm）的（关键组件）在中国境内生产。（茶水工作柜、1200*400*800mm）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （椅子），生产厂为（长沙联创家具有限公司），厂址为（湖南省长沙市芙蓉区远大一路1398号东岸城邦时代中心北栋2705房）。（椅子）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。(椅子)的(关键组件)在中国境内生产。(椅子)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (转盘套、240+30cm)，生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司)，厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(转盘套、240+30cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(转盘套、240+30cm)的(关键组件)在中国境内生产。(转盘套、240+30cm)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (转盘套、圆 160+30cm)，生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司)，厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(转盘套、圆 160+30cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(转盘套、圆 160+30cm)的(关键组件)在中国境内生产。(转盘套、圆 160+30cm)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (转盘套、圆 140+30cm)，生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司)，厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(转盘套、圆 140+30cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(转盘套、圆 140+30cm)的(关键组件)在中国境内生产。(转盘套、圆 140+30cm)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (桌布、圆 505cm)，生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司)，厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(桌布、圆 505cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(桌布、圆 505cm)的(关键组件)在中国境内生产。(桌布、圆 505cm)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (桌布、圆 385cm)，生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司)，厂址为(湖南省长沙

市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(桌布、圆 385cm)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌布、圆 385cm)的(关键组件)在中国境内生产。(桌布、圆 385cm)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (桌布、圆 355cm), 生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(桌布、圆 355cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌布、圆 355cm)的(关键组件)在中国境内生产。(桌布、圆 355cm)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (桌花), 生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(桌花)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌花)的(关键组件)在中国境内生产。(桌花)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (杯布花、50*50cm), 生产厂为(湖南帛鼎布业有限公司), 厂址为(湖南省长沙市岳麓区学士街道联东长沙国际企业港1号地一期二区8号楼4层)。(杯布花、50*50cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杯布花、50*50cm)的(关键组件)在中国境内生产。(杯布花、50*50cm)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (毛巾碟、16.5*8cm), 生产厂为(广东华星陶瓷有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(毛巾碟、16.5*8cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛巾碟、16.5*8cm)的(关键组件)在中国境内生产。(毛巾碟、16.5*8cm)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (展示碟(瓷)、18CM), 生产厂为(广东华星陶瓷有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(展示碟(瓷)、18CM)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（展示碟（瓷）、18CM）的（关键组件）在中国境内生产。

（展示碟（瓷）、18CM）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （骨碟（瓷）、15CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（骨碟（瓷）、15CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨碟（瓷）、15CM）的（关键组件）在中国境内生产。（骨碟（瓷）、15CM）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （饭碗（瓷）、11.5CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（饭碗（瓷）、11.5CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（饭碗（瓷）、11.5CM）的（关键组件）在中国境内生产。（饭碗（瓷）、11.5CM）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （汤碗（瓷）、10CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（汤碗（瓷）、10CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（汤碗（瓷）、10CM）的（关键组件）在中国境内生产。（汤碗（瓷）、10CM）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （茶杯（瓷）、8.5CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（杯（瓷）、8.5CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（杯（瓷）、8.5CM）的（关键组件）在中国境内生产。（杯（瓷）、8.5CM）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （调羹（瓷）、4.5CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（调羹（瓷）、4.5CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调羹（瓷）、4.5CM）的（关键组件）在中国境内生产。（调羹（瓷）、4.5CM）的（关键工序）在中国境内完成。

羹（瓷）、4.5CM）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（牙签盒、5.3CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（牙签盒、5.3CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牙签盒、5.3CM）的（关键组件）在中国境内生产。（牙签盒、5.3CM）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（金属头白色合金筷子、长约 20CM），生产厂为（广州市番禺区新造齐泉筷子工艺厂），厂址为（广州市番禺区新造镇永兴路 22 号综合楼）。（金属头白色合金筷子、长约 20CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属头白色合金筷子、长约 20CM）的（关键组件）在中国境内生产。（金属头白色合金筷子、长约 20CM）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（金属头黑色合金筷子、长约 20CM），生产厂为（广州市番禺区新造齐泉筷子工艺厂），厂址为（广州市番禺区新造镇永兴路 22 号综合楼）。（金属头黑色合金筷子、长约 20CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属头黑色合金筷子、长约 20CM）的（关键组件）在中国境内生产。（金属头黑色合金筷子、长约 20CM）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（双头筷架、10CM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（双头筷架、10CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双头筷架、10CM）的（关键组件）在中国境内生产。（双头筷架、10CM）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（木柄不锈钢汤勺），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（木柄不锈钢汤勺）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木柄不锈钢汤勺）的（关键组件）在中国境内生产。（木柄不锈钢汤勺）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （木柄不锈钢漏勺、9.7CM），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），
厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（木柄不锈钢漏勺、9.7CM）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木柄不锈钢漏勺、9.7CM）的（关键组件）
在中国境内生产。（木柄不锈钢漏勺、9.7CM）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （茶壶、1800ML），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为
（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（茶壶、1800ML）的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（茶壶、1800ML）的（关键组件）在中国境内生产。（茶壶、
1800ML）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （套装茶杯、8CM/300ML），生产厂为（广东蓝枫酒店用品有限公司），厂址为
（广州市番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号）。（套装茶杯、8CM/300ML）的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（套装茶杯、8CM/300ML）的（关键组件）在中国境
内生产。（套装茶杯、8CM/300ML）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （功夫茶具（壶、杯）、2+6），生产厂为（广东蓝枫酒店用品有限公司），厂址为
（广州市番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号）。（功夫茶具（壶、杯）、2+6）的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功夫茶具（壶、杯）、2+6）的（关键组件）在中
国境内生产。（功夫茶具（壶、杯）、2+6）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （果汁壶、8.5/1.1L），生产厂为（广东蓝枫酒店用品有限公司），厂址为（广州市
番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号）。（果汁壶、8.5/1.1L）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例）。（果汁壶、8.5/1.1L）的（关键组件）在中国境内生产。（果汁壶、8.5/1.1L）

的（关键工序）在中国境内完成。

30. （水果盘、30CM），生产厂为（广东蓝枫酒店用品有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号）。（水果盘、30CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水果盘、30CM）的（关键组件）在中国境内生产。（水果盘、30CM）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （白酒分酒器、100ML），生产厂为（广州世友中天酒店用品有限公司），厂址为（广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号）。（白酒分酒器、100ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白酒分酒器、100ML）的（关键组件）在中国境内生产。（白酒分酒器、100ML）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （白酒杯、10ML），生产厂为（广州世友中天酒店用品有限公司），厂址为（广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号）。（白酒杯、10ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白酒杯、10ML）的（关键组件）在中国境内生产。（白酒杯、10ML）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （红酒分酒器、20CM/1.5L），生产厂为（广州世友中天酒店用品有限公司），厂址为（广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号）。（红酒分酒器、20CM /1.5L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红酒分酒器、20CM /1.5L）的（关键组件）在中国境内生产。（红酒分酒器、20CM /1.5L）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （红酒杯、7CM/350ML），生产厂为（广州世友中天酒店用品有限公司），厂址为（广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号）。（红酒杯、7CM/350ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红酒杯、7CM /350ML）的（关键组件）在中国境内生产。（红酒杯、7CM /350ML）的（关键工序）在中国境内完成。

35. (坚果拼盘餐具、31CM)，生产厂为(广州世友中天酒店用品有限公司)，厂址为(广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号)。(坚果拼盘餐具、31CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坚果拼盘餐具、31CM)的(关键组件)在中国境内生产。(坚果拼盘餐具、31CM)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (餐具消毒柜、90L 以上)，生产厂为(山东美时电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(餐具消毒柜、90L 以上)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(餐具消毒柜、90L 以上)的(关键组件)在中国境内生产。(餐具消毒柜、90L 以上)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (电饭煲、3 升)，生产厂为(广东美的厨房电器制造有限公司)，厂址为(佛山市顺德区北滘镇永安路 6 号)。(电饭煲、3 升)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饭煲、3 升)的(关键组件)在中国境内生产。(电饭煲、3 升)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (宝宝椅、41*54*81cm 左右大小)，生产厂为(长沙联创家具有限公司)，厂址为(湖南省长沙市芙蓉区远大一路 1398 号东岸城邦时代中心北栋 2705 房)。(宝宝椅、41*54*81cm 左右大小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宝宝椅、41*54*81cm 左右大小)的(关键组件)在中国境内生产。(宝宝椅、41*54*81cm 左右大小)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (托盘、35CM 以上)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(托盘、35CM 以上)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘、35CM 以上)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘、35CM 以上)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (晾衣杆), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(晾衣杆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(晾衣杆) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(晾衣杆) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (晾衣架), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(晾衣架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(晾衣架) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(晾衣架) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (垃圾桶、圆形), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(垃圾桶、圆形) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垃圾桶、圆形) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(垃圾桶、圆形) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (毛巾), 生产厂为 (高阳县畅行纺织品制造有限公司), 厂址为 (生产厂址)。(毛巾) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛巾) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(毛巾) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (毛巾篮), 生产厂为 (广东蓝枫酒店用品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号)。(毛巾篮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛巾篮) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(毛巾篮) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (毛巾夹、» 6 寸), 生产厂为 (广东蓝枫酒店用品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区洛浦街沙溪大道 206-270 号)。(毛巾夹、» 6 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛巾夹、» 6 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(毛巾夹、» 6 寸)

的（关键工序）在中国境内完成。

46. （烟灰缸（含底碟）、120MM），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（烟灰缸（含底碟）、120MM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟灰缸（含底碟）、120MM）的（关键组件）在中国境内生产。（烟灰缸（含底碟）、120MM）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （份上带盖炖盅），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（份上带盖炖盅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（份上带盖炖盅）的（关键组件）在中国境内生产。（份上带盖炖盅）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （位上带盖炖盅（瓷）），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（位上带盖炖盅（瓷））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（位上带盖炖盅（瓷））的（关键组件）在中国境内生产。（位上带盖炖盅（瓷））的（关键工序）在中国境内完成。

49. （凉菜碟（6款）、直径 $\geq$ 250mm），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（凉菜碟（6款）、直径 $\geq$ 250mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凉菜碟（6款）、直径 $\geq$ 250mm）的（关键组件）在中国境内生产。（凉菜碟（6款）、直径 $\geq$ 250mm）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （刺生盘、23寸），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（刺生盘、23寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刺生盘、23寸）的（关键组件）在中国境内生产。（刺生盘、23寸）

的（关键工序）在中国境内完成。

51. （圆形平盘（瓷）、直径 $\geq 300\text{mm}$ ），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（圆形平盘（瓷）、直径 $\geq 300\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形平盘（瓷）、直径 $\geq 300\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形平盘（瓷）、直径 $\geq 300\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （圆形浅碗（瓷）、直径 $\geq 250\text{mm}$ ），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（圆形浅碗（瓷）、直径 $\geq 250\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形浅碗（瓷）、直径 $\geq 250\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形浅碗（瓷）、直径 $\geq 250\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （带保温圆形窝盘（瓷/中）、直径 $\geq 260\text{mm}$ ），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（带保温圆形窝盘（瓷/中）、直径 $\geq 260\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（带保温圆形窝盘（瓷/中）、直径 $\geq 260\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（带保温圆形窝盘（瓷/中）、直径 $\geq 260\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （带保温圆形窝盘（瓷/大）、直径 $\geq 350\text{mm}$ ），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（带保温圆形窝盘（瓷/大）、直径 $\geq 350\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（带保温圆形窝盘（瓷/大）、直径 $\geq 350\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（带保温圆形窝盘（瓷/大）、直径 $\geq 350\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

55. (带保温鱼盘 (瓷)、直径 $\geq 400\text{mm}$), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(带保温鱼盘 (瓷)、直径 $\geq 400\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带保温鱼盘 (瓷)、直径 $\geq 400\text{mm}$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(带保温鱼盘 (瓷)、直径 $\geq 400\text{mm}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (带保温鼎 (瓷/中)、直径 $\geq 350\text{mm}$), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(带保温鼎 (瓷/中)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带保温鼎 (瓷/中)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(带保温鼎 (瓷/中)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (带保温鼎 (瓷/大)、直径 $\geq 350\text{mm}$), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(带保温鼎 (瓷/大)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带保温鼎 (瓷/大)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(带保温鼎 (瓷/大)、直径 $\geq 350\text{mm}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (干锅、内径 24C M /总长 33C M), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(干锅、内径 24C M /总长 33C M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干锅、内径 24C M /总长 33C M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(干锅、内径 24C M /总长 33C M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (火锅、外径 34CM), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址

为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(火锅、外径 34CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火锅、外径 34CM) 的(关键组件) 在中国境内生产。(火锅、外径 34CM) 的(关键工序) 在中国境内完成。



60. (点心盘(4 款)、25CM)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(点心盘(4 款)、25CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(点心盘(4 款)、25CM) 的(关键组件) 在中国境内生产。(点心盘(4 款)、25CM) 的(关键工序) 在中国境内完成。

61. (方形平盘 (瓷)、25CM)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(方形平盘 (瓷)、25CM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方形平盘 (瓷)、25CM) 的(关键组件) 在中国境内生产。(方形平盘 (瓷)、25CM) 的(关键工序) 在中国境内完成。

62. (砂煲 (浅)、直径 $\geq 300\text{m}$)，生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司)，厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(砂煲 (浅)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砂煲 (浅)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的(关键组件) 在中国境内生产。(砂煲 (浅)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的(关键工序) 在中国境内完成。

63. (砂煲 (深)、直径 $\geq 300\text{m}$)，生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司)，厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(砂煲 (深)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砂煲 (深)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的(关键组件) 在中国境内生产。(砂煲 (深)、直径 $\geq 300\text{m}$) 的(关键工序) 在中国境内完成。

64. (长方形平盘 (瓷)、31CM)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(长方形平盘 (瓷)、31CM) 的中国境内

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长方形平盘（瓷）、31CM）的（关键组件）在中国境内生产。（长方形平盘（瓷）、31CM）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （消毒柜（地台式）、600*580*1940），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（消毒柜（地台式）、600*580*1940）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消毒柜（地台式）、600*580*1940）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒柜（地台式）、600*580*1940）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （方筛白色、550*410*170mm），生产厂为（临沂顺睿塑业有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄丘沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号）。（方筛白色、550*410*170mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方筛白色、550*410*170mm）的（关键组件）在中国境内生产。（方筛白色、550*410*170mm）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （方筛绿色、550*410*170mm），生产厂为（临沂顺睿塑业有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄丘沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号）。（方筛绿色、550*410*170mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方筛绿色、550*410*170mm）的（关键组件）在中国境内生产。（方筛绿色、550*410*170mm）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （甘蔗刀、24 英寸），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（甘蔗刀、24 英寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘蔗刀、24 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。（甘蔗刀、24 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （地架、油桶架），生产厂为（长沙润厨节能科技有限公司），厂址为（湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路）。（地架、油桶架）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（地架、油桶架）的（关键组件）在中国境内生产。（地架、油桶架）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （大锅铲（大锅灶）、食品级大号），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（大锅铲（大锅灶）、食品级大号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大锅铲（大锅灶）、食品级大号）的（关键组件）在中国境内生产。（大锅铲（大锅灶）、食品级大号）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （10 两炒勺、10 两），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（10 两炒勺、10 两）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10 两炒勺、10 两）的（关键组件）在中国境内生产。（10 两炒勺、10 两）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （10 寸油缸、25cm），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（10 寸油缸、25cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10 寸油缸、25cm）的（关键组件）在中国境内生产。（10 寸油缸、25cm）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （12cm 马斗、12cm），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（12cm 马斗、12cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12cm 马斗、12cm）的（关键组件）在中国境内生产。（12cm 马斗、12cm）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （16cm 马斗、16cm），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（16cm 马斗、16cm）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(16cm 马斗、16cm) 的（关键组件）在中国境内生产。

(16cm 马斗、16cm) 的（关键工序）在中国境内完成。

75. (20cm 马斗、20cm)，生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。(20cm 马斗、20cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(20cm 马斗、20cm) 的（关键组件）在中国境内生产。

(20cm 马斗、20cm) 的（关键工序）在中国境内完成。

76. (20 不锈钢味盅带盖、20cm)，生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。(20 不锈钢味盅带盖、20cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(20 不锈钢味盅带盖、20cm) 的（关键组件）在中国境内生产。(20 不锈钢味盅带盖、20cm) 的（关键工序）在中国境内完成。

77. (25cm 味盅带盖、25cm)，生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。(25cm 味盅带盖、25cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(25cm 味盅带盖、25cm) 的（关键组件）在中国境内生产。(25cm 味盅带盖、25cm) 的（关键工序）在中国境内完成。

78. (30 漏壳、30cm)，生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。(30 漏壳、30cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(30 漏壳、30cm) 的（关键组件）在中国境内生产。(30 漏壳、30cm) 的（关键工序）在中国境内完成。

79. (32 平底锅、32cm)，生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。(32 平底锅、32cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(32 平底锅、32cm) 的（关键组件）在中国境内生产。

(32 平底锅、32cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (36cm 防爆压力锅、36cm), 生产厂为 (广东三角牌电器股份有限公司), 厂址为 (广东省梅州高新技术产业园区)。(36cm 防爆压力锅、36cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(36cm 防爆压力锅、36cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(36cm 防爆压力锅、36cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (40cm 不锈钢桶带盖、40cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(40cm 不锈钢桶带盖、40cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(40cm 不锈钢桶带盖、40cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(40cm 不锈钢桶带盖、40cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (44cm 防爆压力锅、44cm), 生产厂为 (广东三角牌电器股份有限公司), 厂址为 (广东省梅州高新技术产业园区)。(44cm 防爆压力锅、44cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(44cm 防爆压力锅、44cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(44cm 防爆压力锅、44cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (5338 密菜筐白色、5338 白), 生产厂为 (温岭市泰创塑业有限公司), 厂址为 (浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号)。(5338 密菜筐白色、5338 白) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5338 密菜筐白色、5338 白) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(5338 密菜筐白色、5338 白) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (5338 密菜筐绿色、5338 绿), 生产厂为 (温岭市泰创塑业有限公司), 厂址为 (浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号)。(5338 密菜筐绿色、5338 绿) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5338 密菜筐绿色、5338 绿) 的 (关键组件) 在中

国境内生产。(5338 密菜筐绿色、5338 绿)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (60cm 不锈钢桶带盖、600*400mm), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(60cm 不锈钢桶带盖、600*400mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(60cm 不锈钢桶带盖、600*400mm)的(关键组件)在中国境内生产。(60cm 不锈钢桶带盖、600*400mm)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (6kg 电子秤、6Kg), 生产厂为(广东香山电子科技有限公司), 厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号)。(6kg 电子秤、6Kg)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6kg 电子秤、6Kg)的(关键组件)在中国境内生产。(6kg 电子秤、6Kg)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (80cm 不锈钢桶带盖、400*400), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(80cm 不锈钢桶带盖、400*400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(80cm 不锈钢桶带盖、400*400)的(关键组件)在中国境内生产。(80cm 不锈钢桶带盖、400*400)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (B1 号箩白色、净菜筐 610*430*300mm), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(B1 号箩白色、净菜筐 610*430*300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(B1 号箩白色、净菜筐 610*430*300mm)的(关键组件)在中国境内生产。(B1 号箩白色、净菜筐 610*430*300mm)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (B1 号箩绿色、毛菜筐 610*430*300mm), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限

公司), 厂址为 (佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(B1 号笋绿色、毛菜筐 610*430*300mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(B1 号笋绿色、毛菜筐 610*430*300mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(B1 号笋绿色、毛菜筐 610*430*300mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. (一分之一份数盘、10cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(一分之一份数盘、10cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一分之一份数盘、10cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一分之一份数盘、10cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. (一分之一份数盘、15cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(一分之一份数盘、15cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一分之一份数盘、15cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一分之一份数盘、15cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. (一分之一份数盘、6.5cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(一分之一份数盘、6.5cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一分之一份数盘、6.5cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一分之一份数盘、6.5cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (一分之一份数盘盖子、"1/1), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(一分之一份数盘盖子、"1/1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一分之一份数盘盖子、"1/1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一分之一份数盘盖子、"1/1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (三层餐车、800*550*900)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(三层餐车、800*550*900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层餐车、800*550*900)的(关键组件)在中国境内生产。(三层餐车、800*550*900)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (三边利铲、21cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(三边利铲、21cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三边利铲、21cm)的(关键组件)在中国境内生产。(三边利铲、21cm)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (下粉长竹筷、42cm 木质)，生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司)，厂址为(长沙县榔梨镇保家村)。(下粉长竹筷、42cm 木质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(下粉长竹筷、42cm 木质)的(关键组件)在中国境内生产。(下粉长竹筷、42cm 木质)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (不锈钢更衣柜、6 门)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(不锈钢更衣柜、6 门)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢更衣柜、6 门)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢更衣柜、6 门)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (不锈钢桶、60cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢桶、60cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢桶、60cm)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢桶、60cm)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (不锈钢脸盆特厚、40cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，

厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢脸盆特厚、40cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢脸盆特厚、40cm)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢脸盆特厚、40cm)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (不锈钢脸盆特厚、60cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢脸盆特厚、60cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢脸盆特厚、60cm)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢脸盆特厚、60cm)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (不锈钢蒸包盘、600*400*48mm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢蒸包盘、600*400*48mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蒸包盘、600*400*48mm)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蒸包盘、600*400*48mm)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (不锈钢蒸饭盘、600*400*50mm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢蒸饭盘、600*400*50mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蒸饭盘、600*400*50mm)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蒸饭盘、600*400*50mm)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (中号打蛋器、37.5cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(中号打蛋器、37.5cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中号打蛋器、37.5cm)的(关键组件)在中国境内生产。(中号打蛋器、37.5cm)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (二分之一份数盘、10cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，
厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(二分之一份数盘、10cm)的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二分之一份数盘、10cm)的(关键组件)在
中国境内生产。(二分之一份数盘、10cm)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (二分之一份数盘、15cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，
厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(二分之一份数盘、15cm)的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二分之一份数盘、15cm)的(关键组件)在
中国境内生产。(二分之一份数盘、15cm)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (二分之一份数盘、6.5cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，
厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(二分之一份数盘、6.5cm)的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二分之一份数盘、6.5cm)的(关键组件)在
中国境内生产。(二分之一份数盘、6.5cm)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (二分之一份数盘盖子、32.5*26.5*2)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品
有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(二分之一份数盘盖
子、32.5*26.5*2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二分之一份数盘盖
子、32.5*26.5*2)的(关键组件)在中国境内生产。(二分之一份数盘盖子、32.5*26.5*2)
的(关键工序)在中国境内完成。

108. (二层餐车、900*500*880mm)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂
址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(二层餐车、900*500*880mm)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二层餐车、900*500*880mm)的(关
键组件)在中国境内生产。(二层餐车、900*500*880mm)的(关键工序)在中国境内完

成。

109. (保温桶、700*700*800)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，
厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(保温桶、700*700*800)的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温桶、700*700*800)的(关键组件)在中
国境内生产。(保温桶、700*700*800)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (保鲜工作台(地台式)、1500*800*700)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，
厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 6 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(保鲜工作台(地
台式)、1500*800*700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜工作台
(地台式)、1500*800*700)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜工作台(地台式)、
1500*800*700)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (保鲜工作台(地台式)、1800*800*700)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，
厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 6 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(保鲜工作台(地
台式)、1800*800*700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜工作台
(地台式)、1800*800*700)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜工作台(地台式)、
1800*800*700)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (保鲜盒、39*26*16cm)，生产厂为(长沙县良发日用品有限公司)，厂址为(湖
南省长沙县春华镇金鼎山社区 1#农机组装车间 101 室)。(保鲜盒、39*26*16cm)的中
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜盒、39*26*16cm)的(关键组件)在
中国境内生产。(保鲜盒、39*26*16cm)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (保鲜盒、46*32*18.5cm)，生产厂为(长沙县良发日用品有限公司)，厂址为
(湖南省长沙县春华镇金鼎山社区 1#农机组装车间 101 室)。(保鲜盒、46*32*18.5cm)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒、46*32*18.5cm）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、46*32*18.5cm）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （保鲜盒、30*20*7.5cm），生产厂为（长沙县良发日用品有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇金鼎山社区1#农机组装车间101室）。（保鲜盒、30*20*7.5cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒、30*20*7.5cm）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、30*20*7.5cm）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （克度称、3Kg），生产厂为（广东香山电子科技有限公司），厂址为（中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路28号）。（克度称、3Kg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（克度称、3Kg）的（关键组件）在中国境内生产。（克度称、3Kg）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （六门双温冰柜（地台式）、1840×750×1950mm），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路6号6幢、7幢、8幢）。（六门双温冰柜（地台式）、1840×750×1950mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六门双温冰柜（地台式）、1840×750×1950mm）的（关键组件）在中国境内生产。（六门双温冰柜（地台式）、1840×750×1950mm）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （刀具消毒柜（地台式）、1200*580*1800），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（刀具消毒柜（地台式）、1200*580*1800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刀具消毒柜（地台式）、1200*580*1800）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜（地台式）、1200*580*1800）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （刮刀、25.2*10cm），生产厂为（东莞市帝博硅胶制品有限公司），厂址为（广

东省东莞市东坑镇黄屋工业路 34 号 3 号楼 301 室)。(刮刀、25.2*10cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刮刀、25.2*10cm)的 (关键组件) 在中国境内生产。
(刮刀、25.2*10cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



119. (刷把、122cm), 生产厂为 (台州市黄岩升尚日用品有限公司), 厂址为 (浙江省台州市黄岩区澄江街道折角桥小微园区 4 幢 D 号)。(刷把、122cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刷把、122cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(刷把、122cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

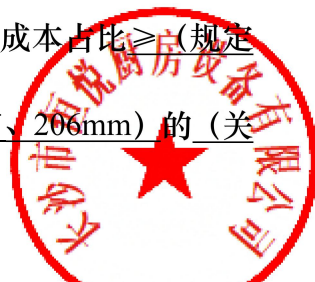
120. (加厚防烫手套、430*150mm), 生产厂为 (东莞市帝博硅胶制品有限公司), 厂址为 (广东省东莞市东坑镇黄屋工业路 34 号 3 号楼 301 室)。(加厚防烫手套、430*150mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚防烫手套、430*150mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(加厚防烫手套、430*150mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (片刀、232mm), 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司), 厂址为 (阳江市岭东工业区登峰路一号)。(片刀、232mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(片刀、232mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(片刀、232mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (砍刀、199mm), 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司), 厂址为 (阳江市岭东工业区登峰路一号)。(砍刀、199mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砍刀、199mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(砍刀、199mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (砍切刀、206mm), 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司), 厂址为 (阳江市

岭东工业区登峰路一号)。(砍切刀、206mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砍切刀、206mm)的(关键组件)在中国境内生产。(砍切刀、206mm)的(关键工序)在中国境内完成。



124. (单通工作柜(地台式)、1800*800*800), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(单通工作柜(地台式)、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作柜(地台式)、1800*800*800)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜(地台式)、1800*800*800)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (单通打荷台(地台式)、1800*700*800), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(单通打荷台(地台式)、1800*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通打荷台(地台式)、1800*700*800)的(关键组件)在中国境内生产。(单通打荷台(地台式)、1800*700*800)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (单通打荷台(地台式)、1974*700*800), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(单通打荷台(地台式)、1974*700*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通打荷台(地台式)、1974*700*800)的(关键组件)在中国境内生产。(单通打荷台(地台式)、1974*700*800)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (压面机、675*665*1070), 生产厂为(广东永强食品机械有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区陈村镇勒竹村金华路107号之一)。(压面机、675*665*1070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压面机、675*665*1070)的(关键组

件)在中国境内生产。(压面机、675*665*1070)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (双层工作台(地台式)、1500*800*800),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(双层工作台(地台式)、1500*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台(地台式)、1500*800*800)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台(地台式)、1500*800*800)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (双层工作台(地台式)、1800*700*800/150),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(双层工作台(地台式)、1800*700*800/150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台(地台式)、1800*700*800/150)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台(地台式)、1800*700*800/150)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (双层工作台(地台式)、1800*800*800),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(双层工作台(地台式)、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台(地台式)、1800*800*800)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台(地台式)、1800*800*800)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (双层工作台(地台式)、800*591*800),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(双层工作台(地台式)、800*591*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台(地台式)、800*591*800)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台(地台式)、800*591*800)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (双层工作台 (地台式)、800*600*800), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(双层工作台 (地台式)、800*600*800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 (地台式)、800*600*800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双层工作台 (地台式)、800*600*800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

133. (双层直角活动工作台、760*760*800), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(双层直角活动工作台、760*760*800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层直角活动工作台、760*760*800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双层直角活动工作台、760*760*800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. (双耳油格、8 寸), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(双耳油格、8 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳油格、8 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双耳油格、8 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

135. (双耳炒锅、50cm), 生产厂为 (浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为 (浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(双耳炒锅、50cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅、50cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双耳炒锅、50cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. (双耳炒锅、60cm), 生产厂为 (浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为 (浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(双耳炒锅、60cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳炒锅、60cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双耳炒锅、

60cm)的(关键工序)在中国境内完成。

137.(双门消毒柜(地台式)、1200*500*1800),生产厂为(山东美时电器有限公司),
厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(双门消毒柜(地台式)、
1200*500*1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门消毒柜(地台式)、
1200*500*1800)的(关键组件)在中国境内生产。(双门消毒柜(地台式)、
1200*500*1800)的(关键工序)在中国境内完成。

138.(双门消毒柜(地台式)、1310*700*1980),生产厂为(山东美时电器有限公司),
厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(双门消毒柜(地台式)、
1310*700*1980)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门消毒柜(地台式)、
1310*700*1980)的(关键组件)在中国境内生产。(双门消毒柜(地台式)、
1310*700*1980)的(关键工序)在中国境内完成。

139.(台上架、1800*500*600),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),厂址为
(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(台上架、1800*500*600)的中国境
内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台上架、1800*500*600)的(关键组件)在中
国境内生产。(台上架、1800*500*600)的(关键工序)在中国境内完成。

140.(四层平板货架、1200*500*1550),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),
厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(四层平板货架、1200*500*1550)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架、1200*500*1550)的
(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架、1200*500*1550)的(关键工序)在中
国境内完成。

141.(四层平板货架、1500*500*1550),生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司),

厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(四层平板货架、1500*500*1550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架、1500*500*1550)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架、1500*500*1550)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (四层栅格菜架、1500*500*1550), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的(关键组件)在中国境内生产。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (四层栅格菜架、1500*500*1550), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的(关键组件)在中国境内生产。(四层栅格菜架、1500*500*1550)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (四门高身雪柜(地台式)、1220*750*1950mm), 生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(四门高身雪柜(地台式)、1220*750*1950mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门高身雪柜(地台式)、1220*750*1950mm)的(关键组件)在中国境内生产。(四门高身雪柜(地台式)、1220*750*1950mm)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (塑料刮皮刀、13*9.8cm), 生产厂为(东莞市帝博硅胶制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市东坑镇黄屋工业路34号3号楼301室)。(塑料刮皮刀、13*9.8cm)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料刮皮刀、13*9.8cm）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料刮皮刀、13*9.8cm）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（塑料饭勺、三叉），生产厂为（东莞市帝博硅胶制品有限公司），厂址为（广东省东莞市东坑镇黄屋工业路34号3号楼301室）。（塑料饭勺、三叉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料饭勺、三叉）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料饭勺、三叉）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（多功能破壁机、2000ML），生产厂为（中山市东风镇力佳电子电器厂），厂址为（广东省中山市东风镇小沥社区南河街三巷14号第三层之一）。（多功能破壁机、2000ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能破壁机、2000ML）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能破壁机、2000ML）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（多功能绞碎料理机、2.5L），生产厂为（中山市东风镇力佳电子电器厂），厂址为（广东省中山市东风镇小沥社区南河街三巷14号第三层之一）。（多功能绞碎料理机、2.5L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能绞碎料理机、2.5L）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能绞碎料理机、2.5L）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（大双门展示柜（地台式）、1200*700*1980），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路6号6幢、7幢、8幢）。（大双门展示柜（地台式）、1200*700*1980）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大双门展示柜（地台式）、1200*700*1980）的（关键组件）在中国境内生产。（大双门展示柜（地台式）、1200*700*1980）的（关键工序）在中国境内完成。

150. (小铁皮刨、16cm*6cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(小铁皮刨、16cm*6cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小铁皮刨、16cm*6cm)的(关键组件)在中国境内生产。(小铁皮刨、16cm*6cm)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (平板车、900*600*900)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(平板车、900*600*900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平板车、900*600*900)的(关键组件)在中国境内生产。(平板车、900*600*900)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (打菜勺 350mm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(打菜勺 350mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打菜勺 350mm)的(关键组件)在中国境内生产。(打菜勺 350mm)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (扣肉勾、70cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(扣肉勾、70cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扣肉勾、70cm)的(关键组件)在中国境内生产。(扣肉勾、70cm)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (抽拉式筷子消毒柜、200 双筷子)，生产厂为(山东美时电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(抽拉式筷子消毒柜、200 双筷子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽拉式筷子消毒柜、200 双筷子)的(关键组件)在中国境内生产。(抽拉式筷子消毒柜、200 双筷子)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (挡鼠板 (不锈钢)、不低于 60cm 高), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(挡鼠板 (不锈钢)、不低于 60cm 高) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挡鼠板 (不锈钢)、不低于 60cm 高) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(挡鼠板 (不锈钢)、不低于 60cm 高) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

156. (搅拌机、38L), 生产厂为 (佛山市顺德区陈村镇合嘉信厨具机械厂), 厂址为 (佛山市顺德区陈村镇庄头西庄北路 1 号)。(搅拌机、38L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(搅拌机、38L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(搅拌机、38L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

157. (擀面棍、50cm), 生产厂为 (长沙市伟迅餐具有限公司), 厂址为 (长沙县榔梨镇保家村)。(擀面棍、50cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(擀面棍、50cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(擀面棍、50cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

158. (木柄刮皮刀、6 寸), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄刮皮刀、6 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄刮皮刀、6 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木柄刮皮刀、6 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

159. (木柄漏勺、42 寸), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄漏勺、42 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄漏勺、42 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木柄漏勺、42 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

160. (木柄瓜瓢、17CM)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄瓜瓢、17CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄瓜瓢、17CM)的(关键组件)在中国境内生产。(木柄瓜瓢、17CM)的(关键工序)在中国境内完成。



161. (木质案板台、1800*800*800)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(木质案板台、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木质案板台、1800*800*800)的(关键组件)在中国境内生产。(木质案板台、1800*800*800)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (条盘 (大)、60*40*4.8)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(条盘 (大)、60*40*4.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条盘 (大)、60*40*4.8)的(关键组件)在中国境内生产。(条盘 (大)、60*40*4.8)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (条盘 (小)、50*35*4.5)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(条盘 (小)、50*35*4.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条盘 (小)、50*35*4.5)的(关键组件)在中国境内生产。(条盘 (小)、50*35*4.5)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (松木加圈砧板、50cm)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(松木加圈砧板、50cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(松木加圈砧板、50cm)的(关键组件)在中国境内生产。(松木加圈砧板、50cm)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (汤碗、7寸)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(汤碗、7寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤碗、7寸)的(关键组件)在中国境内生产。(汤碗、7寸)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (油灰铲、31cm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(油灰铲、31cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油灰铲、31cm)的(关键组件)在中国境内生产。(油灰铲、31cm)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (活动面粉车、500*500*600)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(活动面粉车、500*500*600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(活动面粉车、500*500*600)的(关键组件)在中国境内生产。(活动面粉车、500*500*600)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (消毒灯、 $\geq 1050*96*53\text{mm}$)，生产厂为(山东美时电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(消毒灯、 $\geq 1050*96*53\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒灯、 $\geq 1050*96*53\text{mm}$)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒灯、 $\geq 1050*96*53\text{mm}$)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (烘手机、345*218*365mm)，生产厂为(山东金厨制冷电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇付元村)。(烘手机、345*218*365mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘手机、345*218*365mm)的(关键组件)在中国境内生产。(烘手机、345*218*365mm)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (烤饼竹夹、40cm)，生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司)，厂址为(长沙县

榔梨镇保家村)。(烤饼竹夹、40cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(烤饼竹夹、40cm)的(关键组件)在中国境内生产。(烤饼竹夹、40cm)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (片刀、207mm), 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司), 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(片刀、207mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(片刀、207mm)的(关键组件)在中国境内生产。(片刀、207mm)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (电子秤、300kg), 生产厂为(广东香山电子科技有限公司), 厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路28号)。(电子秤、300kg)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秤、300kg)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秤、300kg)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (留样柜、530*490*1380), 生产厂为(浙江德宝电器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路6号6幢、7幢、8幢)。(留样柜、530*490*1380)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(留样柜、530*490*1380)的(关键组件)在中国境内生产。(留样柜、530*490*1380)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (留样盒、125ml), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(留样盒、125ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(留样盒、125ml)的(关键组件)在中国境内生产。(留样盒、125ml)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (白色刀柄套、配套), 生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂), 厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(白色刀柄套、配套)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白色刀柄套、配套）的（关键组件）在中国境内生产。

（白色刀柄套、配套）的（关键工序）在中国境内完成。

176. （白色塑料砧板、43*5），生产厂为（潮州市潮安区金石镇仙德厨县五金厂），
厂址为（潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园）。（白色塑料砧板、43*5）的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白色塑料砧板、43*5）的（关键组件）在中国境内
生产。（白色塑料砧板、43*5）的（关键工序）在中国境内完成。

177. （硅胶垫方形、600×400×48mm），生产厂为（东莞市帝博硅胶制品有限公司），
厂址为（广东省东莞市东坑镇黄屋工业路34号3号楼301室）。（硅胶垫方形、600×400
×48mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硅胶垫方形、600×400×
48mm）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶垫方形、600×400×48mm）的（关键工
序）在中国境内完成。

178. （碗柜式消毒柜（地台式）、1160*500*1900），生产厂为（东莞市帝博硅胶制品
有限公司），厂址为（广东省东莞市东坑镇黄屋工业路34号3号楼301室）。（碗柜式消
毒柜（地台式）、1160*500*1900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碗
柜式消毒柜（地台式）、1160*500*1900）的（关键组件）在中国境内生产。（碗柜式消毒
柜（地台式）、1160*500*1900）的（关键工序）在中国境内完成。

179. （磨刀石、200*50*25mm），生产厂为（永康市东方磨料磨具有限公司），厂址
为（浙江省金华市永康市清溪工业园）。（磨刀石、200*50*25mm）的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磨刀石、200*50*25mm）的（关键组件）在中国境内生产。
（磨刀石、200*50*25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

180. （移门碗碟柜、1200*500*1800），生产厂为（长沙润厨节能科技有限公司），厂

址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(移门碗碟柜、1200*500*1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移门碗碟柜、1200*500*1800)的(关键组件)在中国境内生产。(移门碗碟柜、1200*500*1800)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (立式电子磅秤、1000kg)，生产厂为(广东香山电子科技有限公司)，厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号)。(立式电子磅秤、1000kg)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立式电子磅秤、1000kg)的(关键组件)在中国境内生产。(立式电子磅秤、1000kg)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (红色刀柄套、配套)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(红色刀柄套、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红色刀柄套、配套)的(关键组件)在中国境内生产。(红色刀柄套、配套)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (红色塑料砧板、43*5)，生产厂为((潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂))，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(红色塑料砧板、43*5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红色塑料砧板、43*5)的(关键组件)在中国境内生产。(红色塑料砧板、43*5)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (红色柄剪刀、无规格)，生产厂为(阳江市华鸿刀剪有限公司)，厂址为(阳江市江城区中洲街和平工业区六路 2 号)。(红色柄剪刀、无规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红色柄剪刀、无规格)的(关键组件)在中国境内生产。(红色柄剪刀、无规格)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (绞肉机、330*430*710mm)，生产厂为(丹徒区辛丰金汇缘食品机械厂)，厂

址为(镇江市丹徒区辛丰镇黄墟马迹村园林场)。(绞肉机、330*430*710mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绞肉机、330*430*710mm)的(关键组件)在中国境内生产。(绞肉机、330*430*710mm)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (绿色刀柄套、配套)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(绿色刀柄套、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色刀柄套、配套)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色刀柄套、配套)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (绿色塑料砧板、43*5)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(绿色塑料砧板、43*5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色塑料砧板、43*5)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色塑料砧板、43*5)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (绿色柄剪刀、无规格)，生产厂为(阳江市华鸿刀剪有限公司)，厂址为(阳江市江城区中洲街和平工业六路2号)。(绿色柄剪刀、无规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿色柄剪刀、无规格)的(关键组件)在中国境内生产。(绿色柄剪刀、无规格)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (蓝色刀柄套、配套)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(蓝色刀柄套、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓝色刀柄套、配套)的(关键组件)在中国境内生产。(蓝色刀柄套、配套)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (蓝色塑料砧板、43*5)，生产厂为(潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂)，厂址为(潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园)。(蓝色塑料砧板、43*5)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(蓝色塑料砧板、43*5)的(关键组件)在中国境内生产。(蓝色塑料砧板、43*5)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (蓝色柄剪刀、221mm)，生产厂为(阳江市华鸿刀剪有限公司)，厂址为(阳江市江城区中洲街和平工业六路2号)。(蓝色柄剪刀、221mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(蓝色柄剪刀、221mm)的(关键组件)在中国境内生产。(蓝色柄剪刀、221mm)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (走槌、40cm)，生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司)，厂址为(长沙县榔梨镇保家村)。(走槌、40cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(走槌、40cm)的(关键组件)在中国境内生产。(走槌、40cm)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (醒发箱、550*800*2050mm)，生产厂为(佛山市康麦宝机械设备有限公司)，厂址为(佛山市顺德区均安镇沙浦村模县城兴业路1号首层之二)。(醒发箱、550*800*2050mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(醒发箱、550*800*2050mm)的(关键组件)在中国境内生产。(醒发箱、550*800*2050mm)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (锅铲、350mm)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(锅铲、350mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(锅铲、350mm)的(关键组件)在中国境内生产。(锅铲、350mm)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (锥形擀面棍、38cm)，生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司)，厂址为(长沙县榔梨镇保家村)。(锥形擀面棍、38cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(锥形擀面棍、38cm)的(关键组件)在中国境内生产。(锥形擀面棍、38cm)的(关

键工序) 在中国境内完成。

196. (长柄刷把、40cm), 生产厂为 (台州市黄岩升尚日用品有限公司), 厂址为 (浙江省台州市黄岩区澄江街道折角桥小微园区 4 幢 D 号)。(长柄刷把、40cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长柄刷把、40cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(长柄刷把、40cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. (长柄打汤勺、30cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(长柄打汤勺、30cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长柄打汤勺、30cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(长柄打汤勺、30cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

198. (长柄汤勺、35cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(长柄汤勺、35cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长柄汤勺、35cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(长柄汤勺、35cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

199. (食品夹、130mm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(食品夹、130mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食品夹、130mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(食品夹、130mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

200. (食品火钳、65cm), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(食品火钳、65cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食品火钳、65cm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(食品火钳、65cm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

201. (馅挑)，生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司)，厂址为(长沙县榔梨镇保家村)。(馅挑、无规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(馅挑、无规格)的(关键组件)在中国境内生产。(馅挑、无规格)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (六门透明雪柜、六门)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路6号6幢、7幢、8幢)。(六门透明雪柜、六门)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六门透明雪柜、六门)的(关键组件)在中国境内生产。(六门透明雪柜、六门)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (山水宽边盘、12寸)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(山水宽边盘、12寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(山水宽边盘、12寸)的(关键组件)在中国境内生产。(山水宽边盘、12寸)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (大号如意贝壳碗、12寸)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(大号如意贝壳碗、12寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大号如意贝壳碗、12寸)的(关键组件)在中国境内生产。(大号如意贝壳碗、12寸)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (双耳特浅白煲、12寸)，生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司)，厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(双耳特浅白煲、12寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双耳特浅白煲、12寸)的(关键组件)在中国境内生产。(双耳特浅白煲、12寸)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (星空炉盘、10寸)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(星空炉盘、10寸)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（星空炉盘、10 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（星空炉盘、10 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （星空炉座、10 寸），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（星空炉座、10 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（星空炉座、10 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（星空炉座、10 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （流沙岩石寿司盘、13 寸），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（流沙岩石寿司盘、13 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流沙岩石寿司盘、13 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（流沙岩石寿司盘、13 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （葵口暖炉鱼座、14 寸），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（葵口暖炉鱼座、14 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（葵口暖炉鱼座、14 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（葵口暖炉鱼座、14 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （骨瓷炖盅、 $\Phi 100*120\text{mm}$ ），生产厂为（广东华星陶瓷有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片）。（骨瓷炖盅、 $\Phi 100*120\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨瓷炖盅、 $\Phi 100*120\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（骨瓷炖盅、 $\Phi 100*120\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （红石福气汤煲、11 寸），生产厂为（江西省康舒陶瓷股份有限公司），厂址为（江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道）。（红石福气汤煲、11 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（红石福气汤煲、11 寸）的（关键组件）在中国境内生产。

(红石福气汤煲、11 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (石锅、12cm), 生产厂为 (江西省康舒陶瓷股份有限公司), 厂址为 (江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(石锅、12cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石锅、12cm)的(关键组件)在中国境内生产。(石锅、12cm)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (石锅底座、碳木), 生产厂为 (江西省康舒陶瓷股份有限公司), 厂址为 (江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(石锅底座、碳木)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(石锅底座、碳木)的(关键组件)在中国境内生产。(石锅底座、碳木)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (圆形大浅盘、14 寸), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(圆形大浅盘、14 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆形大浅盘、14 寸)的(关键组件)在中国境内生产。(圆形大浅盘、14 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (煎炸炉、835*420*300mm), 生产厂为 (广东杰冠厨房设备制造有限公司), 厂址为 (始兴县沙水工业园区横二路2号厂房A)。(煎炸炉、835*420*300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煎炸炉、835*420*300mm)的(关键组件)在中国境内生产。(煎炸炉、835*420*300mm)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (微波炉、23L), 生产厂为 (广东美的厨房电器制造有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区北滘镇永安路6号)。(微波炉、23L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微波炉、23L)的(关键组件)在中国境内生产。(微波炉、23L)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (调料车、550*700*800mm)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(调料车、550*700*800mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调料车、550*700*800mm)的(关键组件)在中国境内生产。(调料车、550*700*800mm)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (加热保温工作台、1800*800*800)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(加热保温工作台、1800*800*800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加热保温工作台、1800*800*800)的(关键组件)在中国境内生产。(加热保温工作台、1800*800*800)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (分餐制餐具 (湖大 log)、无规格)，生产厂为(广东华星陶瓷有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(分餐制餐具 (湖大 log)、无规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分餐制餐具 (湖大 log)、无规格)的(关键组件)在中国境内生产。(分餐制餐具 (湖大 log)、无规格)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (布菲炉、无规格)，生产厂为(潮州市潮安区英艺五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇骊一村下河片洪厝路中段)。(布菲炉、无规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布菲炉、无规格)的(关键组件)在中国境内生产。(布菲炉、无规格)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (挡鼠板 (主食库外过道与大厅相通门、不锈钢)、不低于 60cm 高)，生产厂为(长沙润厨节能科技有限公司)，厂址为(湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(挡鼠板 (主食库外过道与大厅相通门、不锈钢)、不低于 60cm 高)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挡鼠板（主食库外过道与大厅相通门、不锈钢）、不低于 60cm 高）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板（主食库外过道与大厅相通门、不锈钢）、不低于 60cm 高）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （不锈钢分菜勺、17CM 左右），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢分菜勺、17CM 左右）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢分菜勺、17CM 左右）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢分菜勺、17CM 左右）的（关键工序）在中国境内完成。

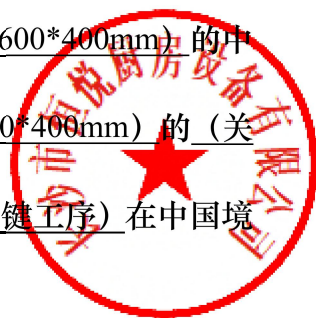
223. （酒精炉、250mm），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（酒精炉、250mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精炉、250mm）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精炉、250mm）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （卡式炉、35.6*27.9*10.8cm），生产厂为（岩谷气具（珠海）有限公司），厂址为（珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北沙河头埔 92 号）。（卡式炉、35.6*27.9*10.8cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卡式炉、35.6*27.9*10.8cm）的（关键组件）在中国境内生产。（卡式炉、35.6*27.9*10.8cm）的（关键工序）在中国境内完成。

225. （透明食品盖圆形、310mm），生产厂为（湖南基恩塑业有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡经济开发区永佳路）。（透明食品盖圆形、310mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（透明食品盖圆形、310mm）的（关键组件）在中国境内生产。（透明食品盖圆形、310mm）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （透明食品盖长方形、600*400mm），生产厂为（湖南基恩塑业有限公司），厂

址为(湖南省长沙市宁乡经济开发区永佳路)。(透明食品盖长方形、600*400mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(透明食品盖长方形、600*400mm)的(关键组件)在中国境内生产。(透明食品盖长方形、600*400mm)的(关键工序)在中国境内完成。



227. (长方托盘、40*30C M)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(长方托盘、40*30C M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(长方托盘、40*30C M)的(关键组件)在中国境内生产。(长方托盘、40*30C M)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (毛刷)，生产厂为(慈溪市福运日用品有限公司)，厂址为(浙江省慈溪市龙山镇伏龙山村古塘路 7 号)。(毛刷)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(毛刷)的(关键组件)在中国境内生产。(毛刷)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (壁式开水器、12L)，生产厂为(佛山市祥洁电器有限公司)，厂址为(佛山市顺德区北滘镇高村村委会林上路工业区一路 3 号之五)。(壁式开水器、12L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(壁式开水器、12L)的(关键组件)在中国境内生产。(壁式开水器、12L)的(关键工序)在中

230. (筷子消毒柜车)，生产厂为(山东美时电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(筷子消毒柜车)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(筷子消毒柜车)的(关键组件)在中国境内生产。(筷子消毒柜车)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (风幕机、大厅对外门 (1205*178*176mm))，生产厂为(广州成亿电器有限公司)，厂址为(广州市增城区中新镇坑贝村茶冚段 (土名) 自编号 B 栋 3 楼厂房)。(风

幕机、大厅对外门(1205*178*176mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(风幕机、大厅对外门(1205*178*176mm))的(关键组件)在中国境内生产。(风幕机、

大厅对外门(1205*178*176mm))的(关键工序)在中国境内完成。

232. (门帘、厚度 2mm), 生产厂为(卫辉市顺风帘业科技有限公司), 厂址为(河南省新乡市卫辉市后河镇李亨屯村新濮北街 5 号)。(门帘、厚度 2mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门帘、厚度 2mm)的(关键组件)在中国境内生产。(门帘、厚度 2mm)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (地毯), 生产厂为(山东乐佳地毯有限公司), 厂址为(山东省济南市莱芜高新区鹏泉街道昆崙山路 18 号 1 幢一楼)。(地毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地毯)的(关键组件)在中国境内生产。(地毯)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (雨伞架), 生产厂为(广州市番禺区江旺日用金属制品厂), 厂址为(广州市番禺区大龙街城区大道 61 号)。(雨伞架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨伞架)的(关键组件)在中国境内生产。(雨伞架)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (手推式洗地机), 生产厂为(广东白云清洁股份有限公司), 厂址为(广州市白云区神山大道西 363 号)。(手推式洗地机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手推式洗地机)的(关键组件)在中国境内生产。(手推式洗地机)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (吹地机), 生产厂为(广东白云清洁股份有限公司), 厂址为(广州市白云区神山大道西 363 号)。(吹地机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吹地

机)的(关键组件)在中国境内生产。(吹地机)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (卫生车、(3 盘 4 桶)), 生产厂为 (广东白云清洁股份有限公司), 厂址为 (广州市白云区神山大道西 363 号)。(卫生车、(3 盘 4 桶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫生车、(3 盘 4 桶))的(关键组件)在中国境内生产。(卫生车、(3 盘 4 桶))的(关键工序)在中国境内完成。

238. (粘捕式灭蝇灯、(420*128*160mm)), 生产厂为 (佛山市顺德区正多电器有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区杏坛镇龙潭欧村工业区 4 号之五一座 1 楼)。(粘捕式灭蝇灯、(420*128*160mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘捕式灭蝇灯、(420*128*160mm))的(关键组件)在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯、(420*128*160mm))的(关键工序)在中国境内完成。

239. (食材展示柜、1500*100*1070), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(食材展示柜、1500*100*1070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食材展示柜、1500*100*1070)的(关键组件)在中国境内生产。(食材展示柜、1500*100*1070)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (热水瓶、 $\geq 2L$), 生产厂为 (湖北天佳日用品有限公司), 厂址为 (湖北省天门市经济开发区南洋大道 61 号)。(热水瓶、 $\geq 2L$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热水瓶、 $\geq 2L$)的(关键组件)在中国境内生产。(热水瓶、 $\geq 2L$)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (托盘车), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路 5 路)。(托盘车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(托盘车)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘车)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (收残台柜、1200*700*800/100), 生产厂为 (长沙润厨节能科技有限公司), 厂址为 (湖南省浏阳高新技术产业开发区坪头北路5路)。(收残台柜、1200*700*800/100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(收残台柜、1200*700*800/100)的(关键组件)在中国境内生产。(收残台柜、1200*700*800/100)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (茶壶、800ML 内胆高温玻璃), 生产厂为 (广州世友中天酒店用品有限公司), 厂址为 (广州南方沙溪五金酒店用品城10街1号)。(茶壶、800ML 内胆高温玻璃)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶壶、800ML 内胆高温玻璃)的(关键组件)在中国境内生产。(茶壶、800ML 内胆高温玻璃)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (会议茶杯), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(会议茶杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议茶杯)的(关键组件)在中国境内生产。(会议茶杯)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (玻璃杯、 $\Phi 60*132\text{mm}$), 生产厂为 (广州世友中天酒店用品有限公司), 厂址为 (广州南方沙溪五金酒店用品城10街1号)。(玻璃杯、 $\Phi 60*132\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃杯、 $\Phi 60*132\text{mm}$)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃杯、 $\Phi 60*132\text{mm}$)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (早餐茶杯、 $\Phi 80*60\text{mm}$), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东

省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(早餐茶杯、Φ80*60mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(早餐茶杯、Φ80*60mm)的(关键组件)在中国境内生产。(早餐茶杯、Φ80*60mm)的(关键工序)在中国境内完成。



247. (饭碗、110mm), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(饭碗、110mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(饭碗、110mm)的(关键组件)在中国境内生产。(饭碗、110mm)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (汤勺、2#), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(汤勺、2#)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(汤勺、2#)的(关键组件)在中国境内生产。(汤勺、2#)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (合金筷子、27cm), 生产厂为 (广州市番禺区新造齐泉筷子工艺厂), 厂址为 (广州市番禺区新造镇永兴路 22 号综合楼)。(合金筷子、27cm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(合金筷子、27cm)的(关键组件)在中国境内生产。(合金筷子、27cm)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (餐碟、300mm), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(餐碟、300mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(餐碟、300mm)的(关键组件)在中国境内生产。(餐碟、300mm)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (骨碟、175), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(骨碟、175)的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。(骨碟、175)的(关键组件)在中国境内生产。(骨碟、175)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (筷架、30mm), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(筷架、30mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筷架、30mm)的(关键组件)在中国境内生产。(筷架、30mm)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (饮料杯、 $\Phi 60*200\text{mm}$), 生产厂为 (广州世友中天酒店用品有限公司), 厂址为 (广州南方沙溪五金酒店用品城10街1号)。(饮料杯、 $\Phi 60*200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(饮料杯、 $\Phi 60*200\text{mm}$)的(关键组件)在中国境内生产。(饮料杯、 $\Phi 60*200\text{mm}$)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (刀、230mm), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(刀、230mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀、230mm)的(关键组件)在中国境内生产。(刀、230mm)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (叉、200mm), 生产厂为 (广东华星陶瓷有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区龙湖镇后郭村溪外村道东片)。(叉、200mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(叉、200mm)的(关键组件)在中国境内生产。(叉、200mm)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (餐垫、450*300mm), 生产厂为 (佛山市南海区西樵荣丰皮革厂), 厂址为 (佛山市南海区西樵镇皮革工业区)。(餐垫、450*300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(餐垫、450*300mm)的(关键组件)在中国境内生产。(餐垫、450*300mm)

的（关键工序）在中国境内完成。

257. （榨汁机、1250W），生产厂为（中山市东风镇力佳电子电器厂），厂址为（广东省中山市东风镇小沥社区南河街三巷 14 号第三层之一）。（榨汁机、1250W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（榨汁机、1250W）的（关键组件）在中国境内生产。（榨汁机、1250W）的（关键工序）在中国境内完成。

258. （水果刀、240mm），生产厂为（阳江十八子厨业有限公司），厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（水果刀、240mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水果刀、240mm）的（关键组件）在中国境内生产。（水果刀、240mm）的（关键工序）在中国境内完成。

259. （粘板、60*40*5cm），生产厂为（潮州市潮安区金石镇仙德厨具五金厂），厂址为（潮州市潮安区金石镇仙都二村巷口园）。（粘板、60*40*5cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粘板、60*40*5cm）的（关键组件）在中国境内生产。（粘板、60*40*5cm）的（关键工序）在中国境内完成。

260. （公共垃圾桶），生产厂为（广东白云清洁股份有限公司），厂址为（广州市白云区神山大道西 363 号）。（公共垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（公共垃圾桶）的（关键组件）在中国境内生产。（公共垃圾桶）的（关键工序）在中国境内完成。

261. （咖啡壶、1800ml），生产厂为（广州世友中天酒店用品有限公司），厂址为（广州南方沙溪五金酒店用品城 10 街 1 号）。（咖啡壶、1800ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（咖啡壶、1800ml）的（关键组件）在中国境内生产。（咖啡壶、1800ml）的（关键工序）在中国境内完成。

262. (双炉咖啡炉、375*200*40mm)，生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司)，
厂址为(始兴县沙水工业园区横二路 2 号厂房 A)。(双炉咖啡炉、375*200*40mm) 的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双炉咖啡炉、375*200*40mm) 的(关键
组件) 在中国境内生产。(双炉咖啡炉、375*200*40mm) 的(关键工序) 在中国境内完
成。

263. (自助餐厅电制冷饮料桶、6L)，生产厂为(佛山市科酷电器有限公司)，厂址
为(佛山市南海区狮山镇松石路石泉村委自编 2 号)。(自助餐厅电制冷饮料桶、6L) 的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自助餐厅电制冷饮料桶、6L) 的(关键
组件) 在中国境内生产。(自助餐厅电制冷饮料桶、6L) 的(关键工序) 在中国境内完
成。

264. (双头木纹暖碟车、双头)，生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司)，厂
址为(始兴县沙水工业园区横二路 2 号厂房 A)。(双头木纹暖碟车、双头) 的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双头木纹暖碟车、双头) 的(关键组件) 在中国
境内生产。(双头木纹暖碟车、双头) 的(关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：长沙市恒悦厨房设备有限公司

日期：2026 年 07 月 15 日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

